Відомість робочих креслень комплекту КМ1

Арк.	Найменування	Примітка
1	Загальні дані	
2.1	Схема розташування балок Б-1... Б-8, стійок на відм. +11.540. Схема розташування арматурного накриття. Специфікація елементів	
2.2	Перетин 3-3, 4-4, 5-5, 6-6	
3	Стійки Ст-1, Ст-1.1, Ст-2, Ст-3, Ст-4. Специфікація елементів. Відомість елементів. Специфікація металопрокату	
4	Балки Б-1, Б-1.1, Б-2, Б-3, Б-3.1, Б-4, Б-5, Б-6, Б-7, Б-8. Специфікація елементів. Відомість елементів.	
5	Балки Б-9, Б-10, Б-11, Б-12, Б-13, Б-14, Б-15. Специфікація елементів. Відомість елементів.	
6	Балки Б-16, Б-17, Б-18, Б-19. Специфікація елементів. Відомість елементів. Специфікація металопрокату	
7	Зв'язок Зв-1, Зв-2, Зв-3. Розпірка Рп-1, Рп-2, Рп-3. Підкіс Пк-1, Пк-2, Пк-3. Специфікація елементів. Відомість елементів. Специфікація металопрокату	
8	Вузли А, А.1, Б, В, Г, Д. Специфікація елементів. Відомість елементів. Специфікація металопрокату	
9	Схема розташування елементів арматурного накриття. Специфікація елементів накриття	

Відомість специфікацій

Арк.	Найменування	Примітка
2.1	Специфікація елементів	
3	Специфікація елементів	
3	Специфікація металопрокату	
4	Специфікація елементів	
5	Специфікація елементів	
6	Специфікація елементів	
6	Специфікація металопрокату	
7	Специфікація елементів	
7	Специфікація металопрокату	
8	Специфікація елементів	
8	Специфікація металопрокату	
9	Специфікація елементів накриття	

Відомість посилальних документів та документів, які додаються

Позначення	Найменування	Примітка
	Документи за посиланням	
ДСТУ 2251:2018	Кутики сталеві гарячекатані. Рівнополичні	
ДСТУ 8540:2015	Прокат листовий гарячекатаний	
ДСТУ EN 10365:2022	Швелери гарячекатані сталеві	
ДСТУ 8768:2018	Двутаври сталеві гарячекатані	
ДСТУ EN 10060:2014	Прокат сортовий сталеви гарекатаний круглий	

1. Початкові дані

1.1 Робочі креслення марки КМ1 розроблені на підставі:

- завдання від ПРАТ "Центральний Гірничо-Збагачувальний Комбінат";
- ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування"
- ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції металеві будівельні. Норми виготовлення."
- ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу."
- ДБН В.1.2-2.2006 " Навантаження і впливи";
- ДСТУ Б В.1.2-3:2006 " Прогини і переміщення";
- ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій";
- ДБН В.2.6-163:2010 "Сталеві конструкції. Норми проектування, виготовлення і монтажу".

1.2 Характеристики району будівництва (ДБН В.1.2-2.2006 "Навантаження і впливи"):

-сніговий район -3р-н (характеристичне значення снігового навантаження 1400Па);

-вітровий район-3р-н (характеристичне значення вітрового навантаження 500Па);

-розрахункова зимова температура мінус 23°С.

1.3 Агресивність середовища зовні – середньоагресивна.

2. Загальні вказівки.

2.1 Проектні рішення :

У цей комплект входять креслення із застосуванням металевих конструкцій.

2.2 Матеріали для зварювання, відповідні стали приймати за таблицею Д.1 ДБН В.2.6-198:2014 "Конструкції металеві будівельні. Норми виготовлення."

2.3 Конкретні вказівки про застосування сталей і зварювальних матеріалів наведені в кресленнях проекту.

3. Виготовлення та монтаж.

3.1 Виготовлення та приймання металоконструкцій проводити відповідно до ДСТУ Б В.2.6-199:2014 "Конструкції металеві будівельні. Норми виготовлення", ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу".

3.2 Всі заводські з'єднання зварні. Конкретні вказівки по виготовленню і монтажу наведені у відповідних кресленнях проекту або в використаних типових серіях.

3.3 Зварювання металоконструкцій виробляти електродами типу УОНИ 13/45 по таб. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Зварювання з'єднань по ДСТУ Б В.2.6-199:2014, ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013. Катет зварного шва прийняти не більше товщини зварювальних елементів

Розміри зварних швів визначати при розробці креслень марки КМД по зусиллям.

3.4 Товщини (катети) зварних швів не розрахункових і необумовлені в проекті приймати мінімальними по таблиці 16.1 ДБН В.2.6-198:2014.

3.5 Монтажні роботи повинні виконуватися за проектом виробництва робіт з урахуванням забезпечення стійкості конструкцій на всіх стадіях монтажу та вимог ДСТУ Б В.2.6-200:2014 "Конструкції металеві будівельні. Вимоги до монтажу."

4. Антикорозійний захист.

4.1 Всі сталеві конструкції повинні бути пофарбовані і загрунтовані при виготовленні. Не підлягають грунтовці зони монтажного зварювання.

Після монтажу виконати антикорозійний захист зон монтажного зварювання.

4.2 Металоконструкції мають бути пофарбовані:

-ГФ-021 в один шар 20мкм,

-ПФ-115 в два шари, сумарно не менше 60мкм.

Загальна товщина покриття повинна становити не менше 80мкм.

4.3 Підготовка поверхні.

4.3.1 Поверхня повинна бути очищена від іржі, окалини, окислів металу до ступеня 1 або 2 по ДСТУ ISO 12944-4:2015 "Фарби та лаки. Захист від корозії сталевих конструкцій захисними лакофарбовими системами." (поверхня повинна мати рівномірну шорсткість, металічекій блиск, допускається темний відтінок металу на ділянках, де була окалина).

4.3.2 Очищення конструкцій на заводі-виробнику проводять піскоструминної або дробестройної обробкою, абразивним електроінструментом, допускається очищення кордщеткамі. Підготовка проблемних місць: зварних швів, гострих кромок, важкодоступних поверхонь існуючих елементів – механічна зачистка.

4.3.3 Знежирення розчинником до ступеня 1, ДСТУ ISO 12944-4:2015 (відсутність слідів жиру на фільтрувальної папері після протирання поверхні). Для знежирення поверхню металу протирається драптям, змоченою в уайт-спірит і сухою ганчіркою, не допускається використовувати для знежирення легколетучие розчинники.

Примітки

1. При виконанні робіт суворо дотримуватися вимог ДБН А. 3.2-2-2009 "Охорона праці і промислова беспека у будівництві". Всі роботи по влаштуванню нульового циклу і інших конструкцій виконувати відповідно до вимог ДСТУ-Н Б В.2.1-28:2013 "Настанова щодо проведення земляних робіт, улаштування основ та спорудження фундаментів ", ДБН А. 3. 1-5-2016 "Організація будівельного виробництва", ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015 "Настанова з виконання робіт при виготовленні та монтажі будівельних конструкцій".

Також дотримуватися вимог до робіт в охоронних зонах діючих повітряних ліній електропередач високої напруги згідно ДСТУ Б А.3.2-13:2011, навколо обмеження становить до 2,0м.

2. Проектом передбачено проведення робіт в літніх умовах. У разі будівництва в зимових умовах виконувати вимоги, наведені в ДСТУ-Н Б В.2.6-203:2015 для загальнобудівельних робіт.

Перелік видів робіт, для яких необхідно складання актів огляду прихованих робіт по ДБН А.3.1-5-2009:

3. Перелік відповідальних будівельних конструкцій і робіт, приховуваних, подальшими роботами і конструкціями, приймання яких оформляється актами обстеження прихованих робіт по ДБН А.3.1-5-2009:

- вибірковий контроль зварних швів,
- пристрій стиків перед нанесенням антикорозійного захисту,
- вузли з'єднання елементів, недоступних для огляду,
- пошарове нанесення антикорозійного захисту,

Погоджено:

Зам. інв. №

Підпис і дата

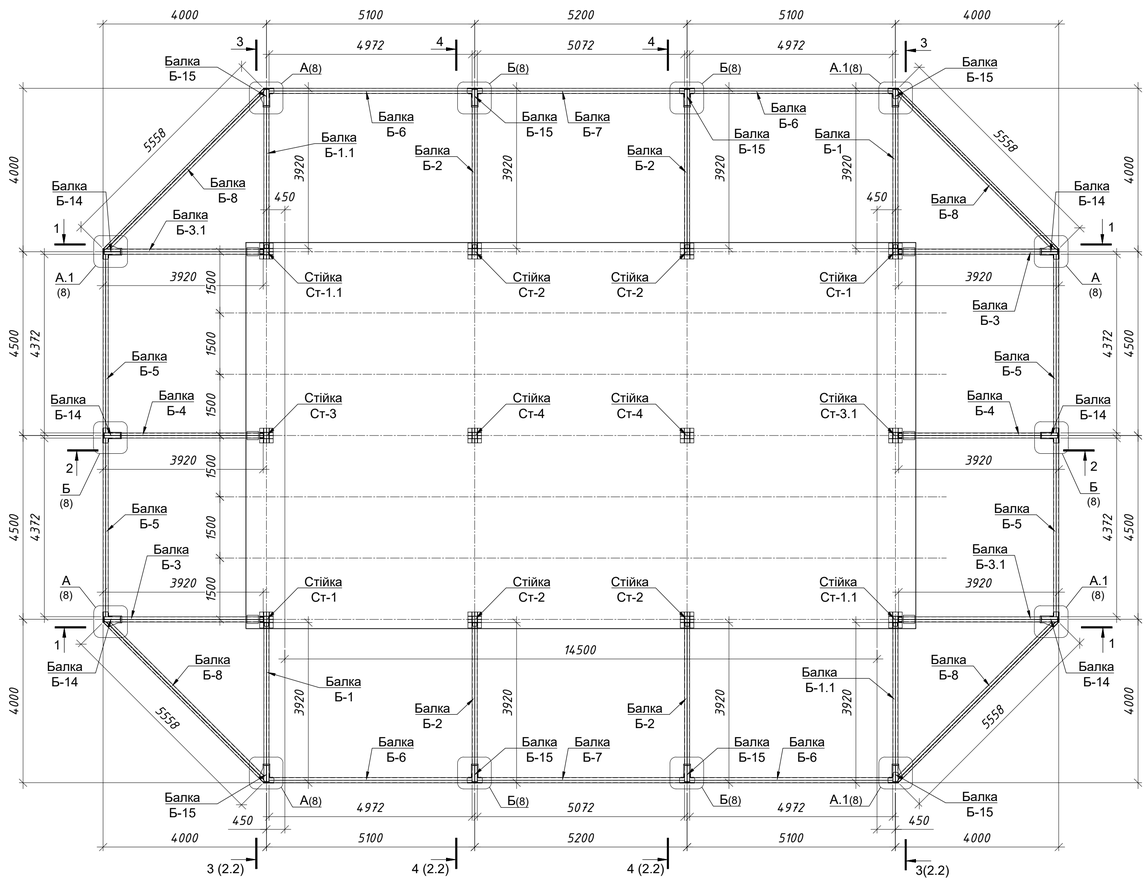
Інв. № орг.

Варіант 2

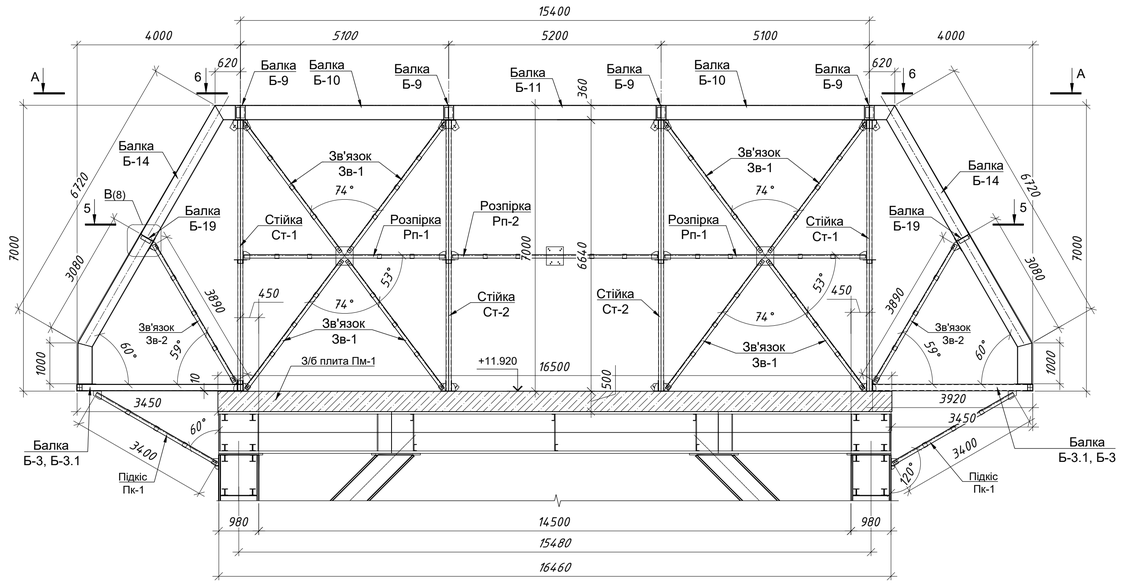
Зм.	Кільк.	Арк.	Ndок.	Підпис	Дата	0002-01-06-КМ1		
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнення на ГПП-4 ПРАТ "ЦГЗК" за адресою: Україна, Дніпропетровська область, Покровський р-н, м. Кривий Ріг		
Розробив		Кононенко О.В			06.26	Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття	Стадія: РП	Аркуш: 1 / Аркушів: 9
Перевірів		Пилипейко О.А			06.26			
Н.контр.		Пилипейко Г.Б			06.26	Загальні данні	УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"	
ГІП		Пилипейко Г.Б			06.26			

Формат А2

Схема розташування балок Б-1... Б-8, стійок на відм. +11.540

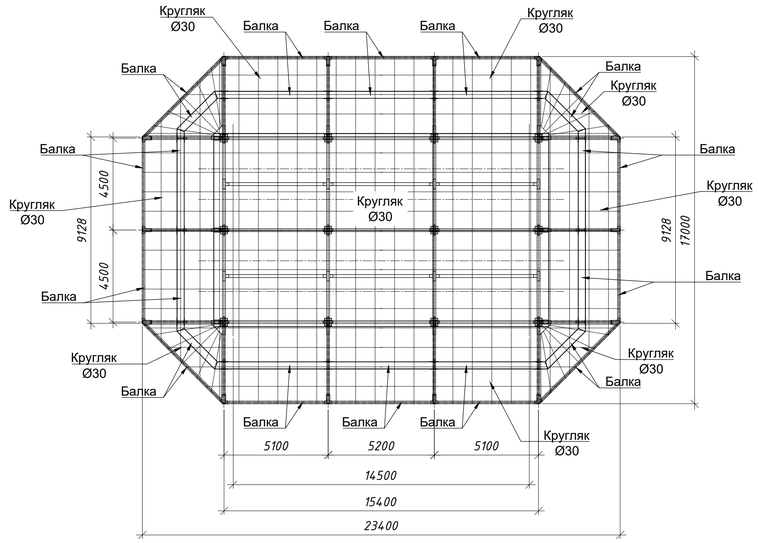


1-1

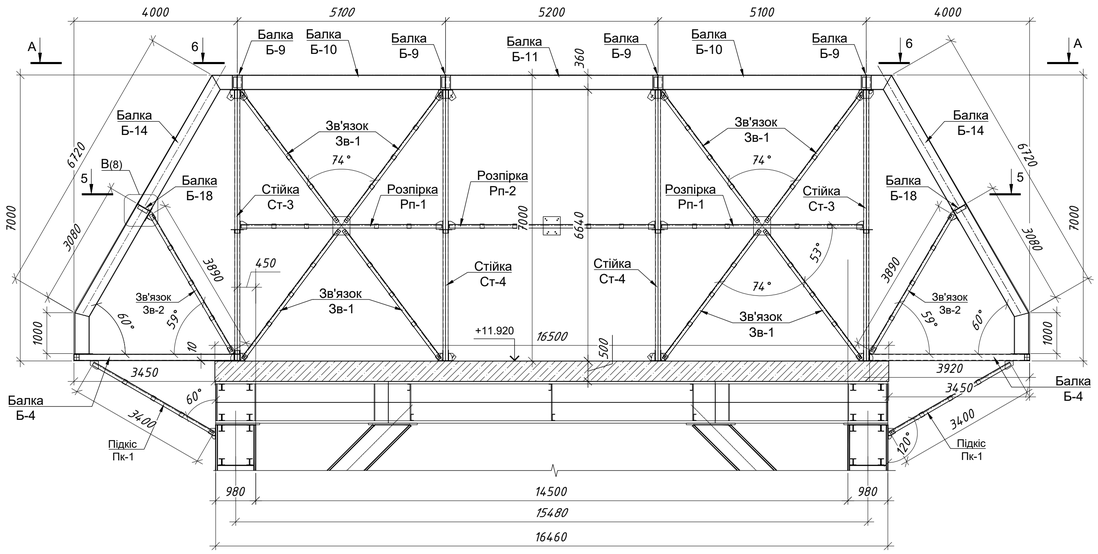


А-А

Схема розташування накриття з кругляка Ф30



2-2



Специфікація елементів

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Ст-1		Стійка Ст-1	2	262.33	
Ст-1.1		Стійка Ст-1.1	2	262.33	
Ст-2	див. аркуш 3	Стійка Ст-2	4	2264.42	
Ст-3		Стійка Ст-3	2	260.90	
Ст-4		Стійка Ст-4	2	263.18	
Б-1		Балка Б-1	2	120.87	
Б-1.1		Балка Б-1.1	2	120.87	
Б-2		Балка Б-2	4	121.90	
Б-3		Балка Б-3	2	125.27	
Б-3.1	див. аркуш 4	Балка Б-3.1	2	125.27	
Б-4		Балка Б-4	2	126.30	
Б-5		Балка Б-5	4	126.90	
Б-6		Балка Б-6	4	143.90	
Б-7		Балка Б-7	2	146.75	
Б-8		Балка Б-8	4	157.85	
Б-9		Балка Б-9	8	233.25	
Б-10		Балка Б-10	6	263.70	
Б-11		Балка Б-11	3	268.56	
Б-12	див. аркуш 5	Балка Б-12	4	252.50	
Б-13		Балка Б-13	2	257.35	
Б-14		Балка Б-14	6	428.40	
Б-15		Балка Б-15	8	425.20	
Б-16		Балка Б-16	4	247.40	
Б-17	див. аркуш 6	Балка Б-17	2	252.25	
Б-18		Балка Б-18	4	218.25	
Б-19		Балка Б-19	4	180.80	
Зв-1	див. аркуш 7	Зв'язок Зв-1	6	312.55	
Зв-2		Зв'язок Зв-2	14	77.10	
Зв-3		Зв'язок Зв-3	4	298.30	
Рп-1		Розпірка Рп-1	6	116.86	
Рп-2		Розпірка Рп-2	3	116.86	
Рп-3	див. аркуші 2.2, 7	Розпірка Рп-3	8	103.35	
Пк-1		Підкіс Пк-1	6	75.91	
Пк-2		Підкіс Пк-2	4	83.63	
Пк-3		Підкіс Пк-3	4	75.91	
Кругляк Ø30	див. аркуш 9	Накриття з кругляка Ø30, S275JR, $L_{заг}$=1761,18м.п.	1	5.55	9774.55 кг

Примітка

1. *Даний аркуш розглядати з аркушем 1, 2.2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9*
2. *На аркуші 9 - арматурні деталі накриття*

Варіант 2

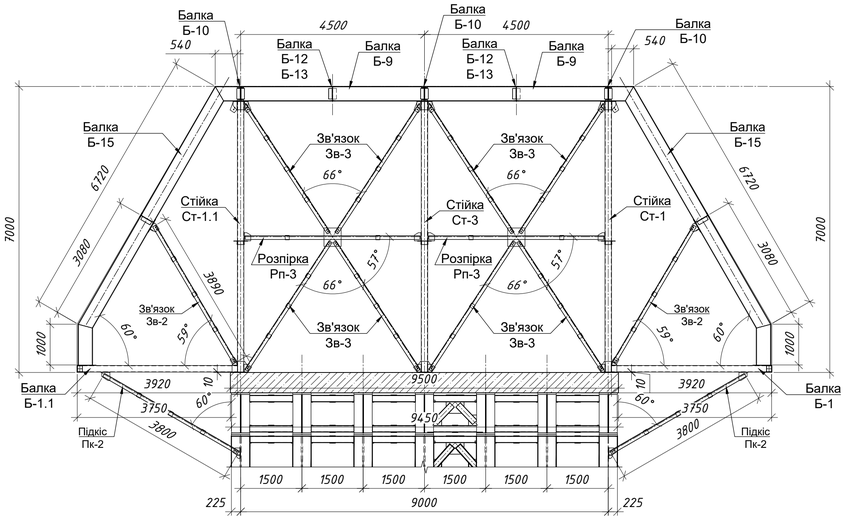
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	0002-01-06-КМ1			
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-4 ПРАТ "ЦГЗК" за адресою: Україна, Дніпропетровська область, Покровський р-н, м. Кривий Ріг			
Розробив		Кононенко О.В			06.26	Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив		Пилипейко О.А			06.26		РП	2.1	2
Н.контр.		Пилипейко Г.Б.			06.26	Схема розташування балок Б-1... Б-8, стійок на відм. +11.540. Схема розташування арматурного накриття. Специфікація елементів	УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"		
ГІП		Пилипейко Г.Б.			06.26				

Погоджено:

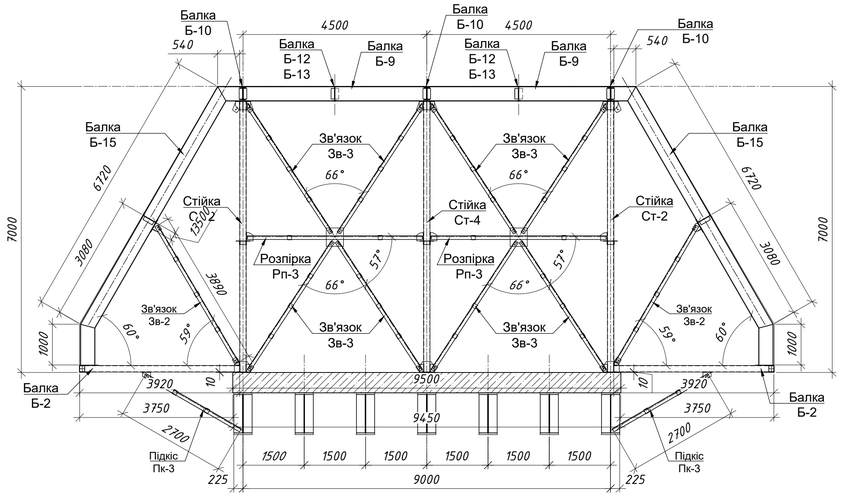
Інв. № ор. | Підпис і дата | Замін. інв. № | Інв. № дубл.

Формат А1

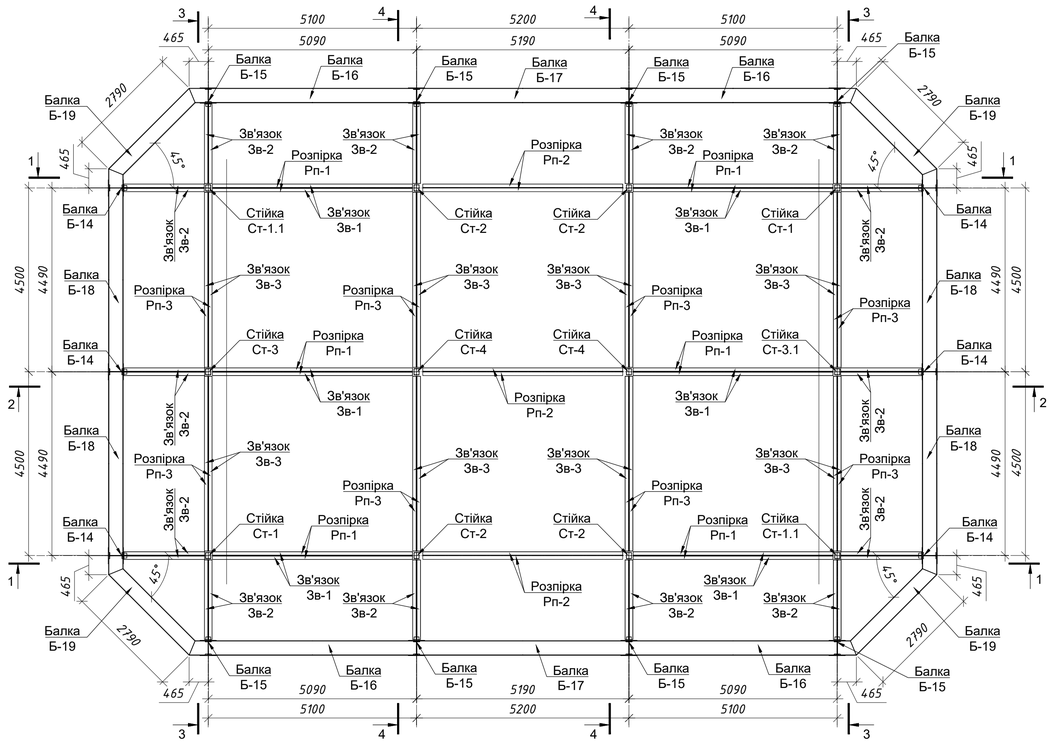
3-3 (2.1)



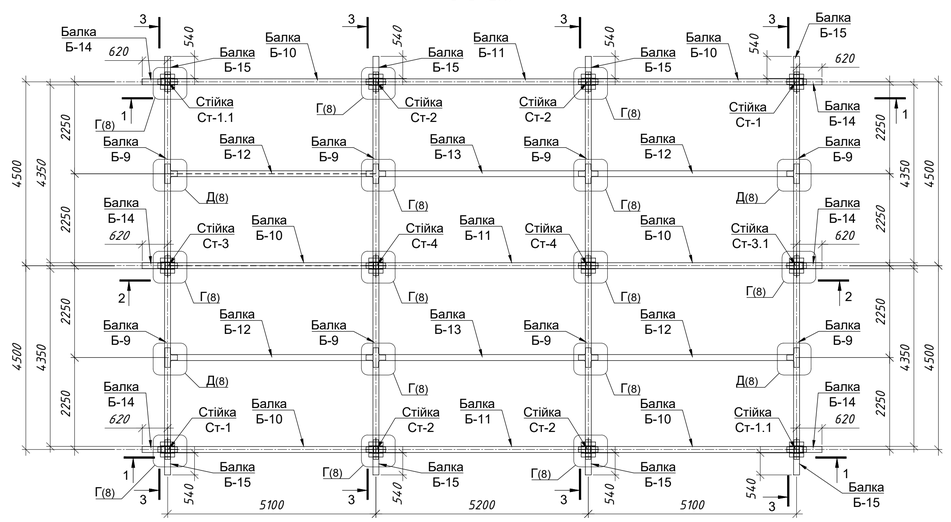
4-4 (2.1)



5-5 (2.1)



6-6 (2.1)



Примітка

1. *Даний аркуш розглядати з аркушем 1, 2.1, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9*

Варіант 2

Погоджено:	
Інв. № ор.	
Підпис і дата	
Змн. інв. №	
Інв. № підл.	

Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата
Розробив		Кононенко О.В			06.26
Перевірів		Пилипейко О.А			06.26
Н.контр.		Пилипейко Г.Б.			06.26
ГІП		Пилипейко Г.Б.			06.26

0002-01-06-КМ1

Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-4 ПРАТ "ЦГЗК" за адресою: Україна, Дніпропетровська область, Покровський р-н, м. Кривий Ріг

Стадія	Аркуш	Аркушів
РП	2.2	

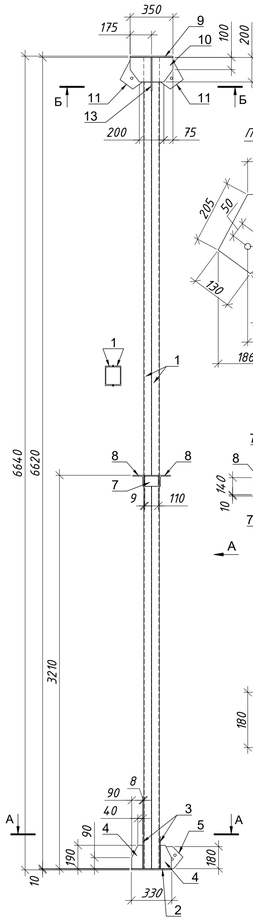
Капітальний ремонт
Конструкції металеві накриття

Перетин 3-3, 4-4, 5-5, 6-6

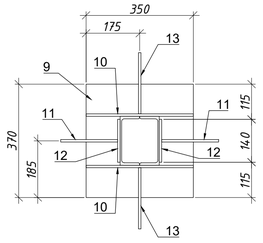
УПВР ГДД
ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"

Формат А1

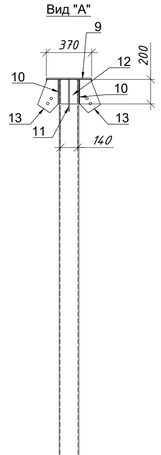
Стійка Ст-1



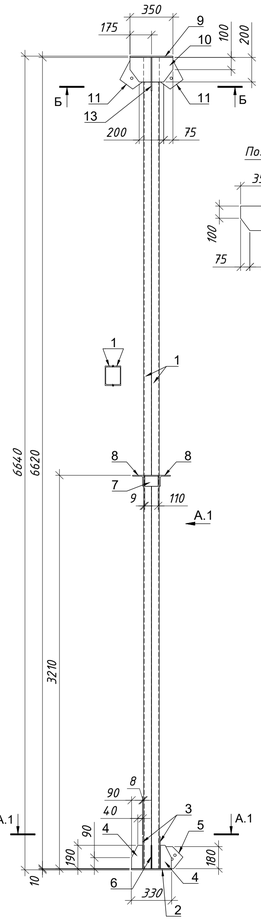
Б-Б



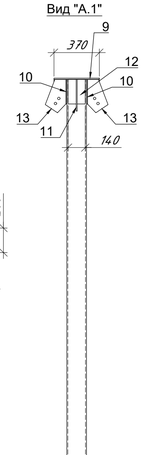
Вид "А"



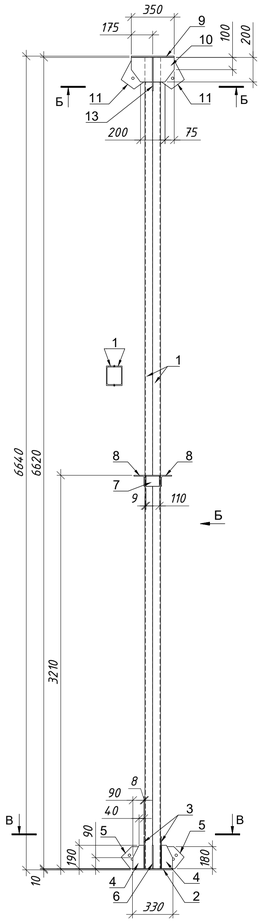
Стійка Ст-1.1



Вид "А.1"



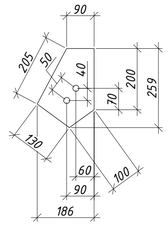
Стійка Ст-2



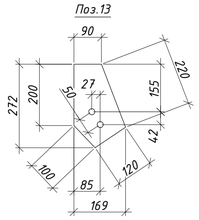
Вид "Б"



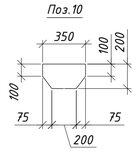
Поз.11



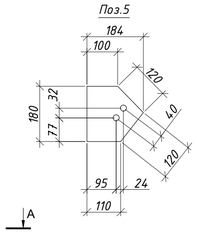
Поз.13



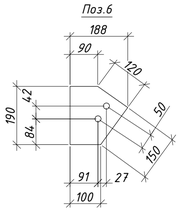
Поз.10



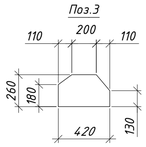
Поз.5



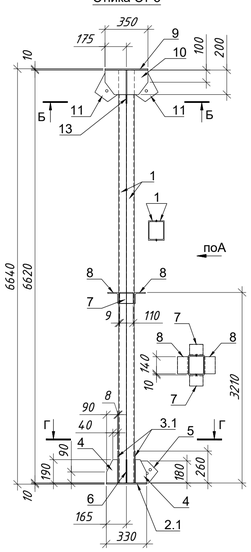
Поз.6



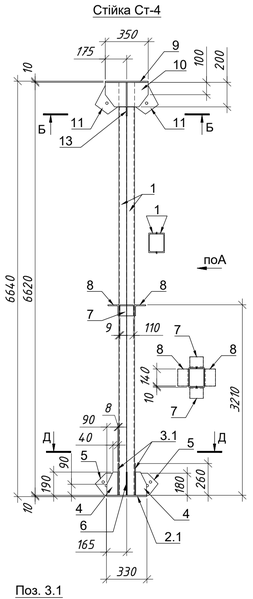
Поз.3



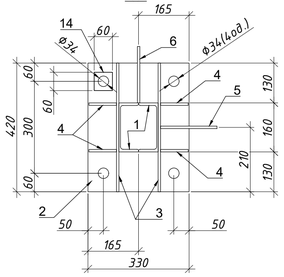
Стійка Ст-3



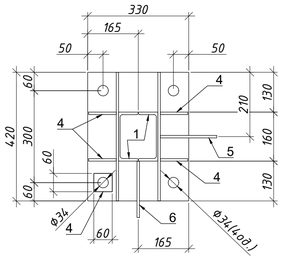
Стійка Ст-4



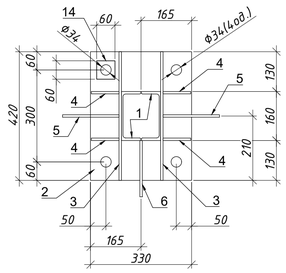
А-А



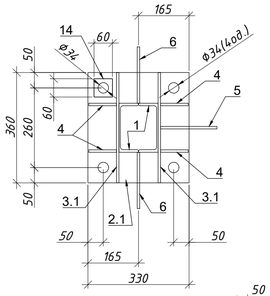
А.1-А.1



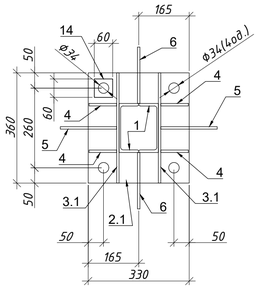
В-В



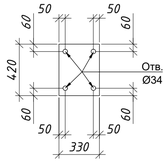
Г-Г



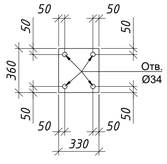
Д-Д



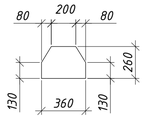
Поз. 2



Поз. 2.1



Поз. 3.1



Примітка

1. *Зварювання металоконструкцій виробляти електродами типу УОНИ 13/45 по таб. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Зварювання з'єднань по ДСТУ EN 1090-2:2019, ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013*
2. *Зварювання умовно не відображено*
3. *Даний аркуш розглядати з аркушем 2*

Специфікація елементів

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Ст-1	див. цей аркуш	Стійка Ст-1	2	262.33	
Ст-1.1		Стійка Ст-1.1	2	262.33	
Ст-2		Стійка Ст-2	4	264.42	
Ст-3		Стійка Ст-3	2	260.90	
Ст-4		Стійка Ст-4	2	263.18	

Відомість елементів

Марка елемента	Перетин			Опорні зусилля			Найменування або марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	M Т*m	Q Т	N Т		
Ст-1 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 6620
	—	2	t10				С255	330 x 420
	—	3	t8	(2од.)			С255	260 x 420
	—	4	t8	(4од.)			С255	90 x 190
	—	5	t8				С255	180 x 185
	—	6	t8				С255	190 x 190
	∟	7	∟90x7	(2од.)			С255	L= 110
	∟	8	∟90x7	(2од.)			С245	L= 140
	—	9	t10				С255	350 x 370
	—	10	t8	(2од.)			С255	200 x 350
	—	11	t8	(2од.)			С255	190 x 260
	—	12	t8	(2од.)			С255	140 x 200
	—	13	t8	(2од.)			С255	170 x 275
	—	14	t15	(4од.)			С255	60 x 60
Ст-1.1 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 6620
	—	2	t10				С255	330 x 420
	—	3	t8	(2од.)			С255	260 x 420
	—	4	t8	(4од.)			С255	90 x 190
	—	5	t8				С255	180 x 185
	—	6	t8				С255	190 x 190
	∟	7	∟90x7	(2од.)			С255	L= 110
	∟	8	∟90x7	(2од.)			С245	L= 140
	—	9	t10				С255	350 x 370
	—	10	t8	(2од.)			С255	200 x 350
	—	11	t8	(2од.)			С255	190 x 260
	—	12	t8	(2од.)			С255	140 x 200
	—	13	t8	(2од.)			С255	170 x 275
	—	14	t15	(4од.)			С255	60 x 60
Ст-2 (4 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 6620
	—	2	t10				С255	330 x 420
	—	3	t8	(2од.)			С255	260 x 420
	—	4	t8	(4од.)			С255	90 x 190
	—	5	t8	(2од.)			С255	180 x 185
	—	6	t8				С255	190 x 190
	∟	7	∟90x7	(2од.)			С255	L= 110
	∟	8	∟90x7	(2од.)			С245	L= 140
	—	9	t10				С255	350 x 370
	—	10	t8	(2од.)			С255	200 x 350
	—	11	t8	(2од.)			С255	190 x 260
	—	12	t8	(2од.)			С255	140 x 200
	—	13	t8	(2од.)			С255	170 x 275
	—	14	t15	(4од.)			С255	60 x 60
Ст-3 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 6620
	—	2.1	t10				С255	330 x 360
	—	3.1	t8	(2од.)			С255	260 x 360
	—	4	t8	(4од.)			С255	90 x 190
	—	5	t8	(2од.)			С255	180 x 185
	—	6	t8				С255	190 x 190
	∟	7	∟90x7	(2од.)			С255	L= 110
	∟	8	∟90x7	(2од.)			С245	L= 140
	—	9	t10				С255	350 x 370
	—	10	t8	(2од.)			С255	200 x 350
	—	11	t8	(2од.)			С255	190 x 260
	—	12	t8	(2од.)			С255	140 x 200
	—	13	t8	(2од.)			С255	170 x 275
	—	14	t15	(4од.)			С255	60 x 60
Ст-4 (2 од.)		1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 6620
	—	2.1	t10				С255	330 x 360
	—	3.1	t8	(2од.)			С255	260 x 360
	—	4	t8	(4од.)			С255	90 x 190
	—	5	t8	(2од.)			С255	180 x 185
	—	6	t8	(2од.)			С255	190 x 190
	∟	7	∟90x7	(2од.)			С255	L= 110
	∟	8	∟90x7	(2од.)			С245	L= 140
	—	9	t10				С255	350 x 370
	—	10	t8	(2од.)			С255	200 x 350
	—	11	t8	(2од.)			С255	190 x 260
	—	12	t8	(2од.)			С255	140 x 200
	—	13	t8	(2од.)			С255	170 x 275
	—	14	t15	(4од.)			С255	60 x 60

Варіант 2

Специфікація металопрокату

Найменування профілю, ДСТУ, ГОСТ	Найменування або марка металу, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Номер або розміри профілю, мм	№ п.п.	Маса металу за видами елементів конструкцій, кг					Загальна маса , кг
				Стійка Ст- 1	Стійка Ст- 1.1	Стійка Ст- 2	Стійка Ст- 3	Стійка Ст- 4	
Швелери сталеві гарячекатані, по ДСТУ EN 10365:2022	С245 ДСТУ 8541:2015	Шв. №16	1	376.00	376.00	752.00	376.00	376.00	2256.00
		Разом:	2	376.00	376.00	752.00	376.00	376.00	2256.00
Всього профілю:			3	376.00	376.00	752.00	376.00	376.00	2256.00
Кутики сталеві гарячекатані. Рівнополиничні по ДСТУ 2251:2018	С245 ДСТУ 8541:2015	∟90x7	4	9.64	9.64	19.28	9.64	9.64	57.84
		Разом:	5	9.64	9.64	19.28	9.64	9.64	57.84
Всього профілю:			6	9.64	9.64	19.28	9.64	9.64	57.84
Прокат листовий гарячекатаний по ДСТУ 8540:2015	С255 ДСТУ 8541:2015	t=15	7	3.40	3.40	6.80	3.40	3.40	20.40
		t=10	8	42.10	42.10	84.20	39.00	39.00	246.40
		t=8	9	93.52	93.52	187.04	93.80	98.32	566.20
		Разом:	10	139.02	139.02	278.04	136.20	140.72	833.00
Всього профілю:			11	139.02	139.02	278.04	136.20	140.72	833.00
Всього маса металу			12	524.66	524.66	1049.32	521.84	526.36	3146.84

– *маса металу вказана без урахування 1% на зварювання і 3% на разработку КМД*

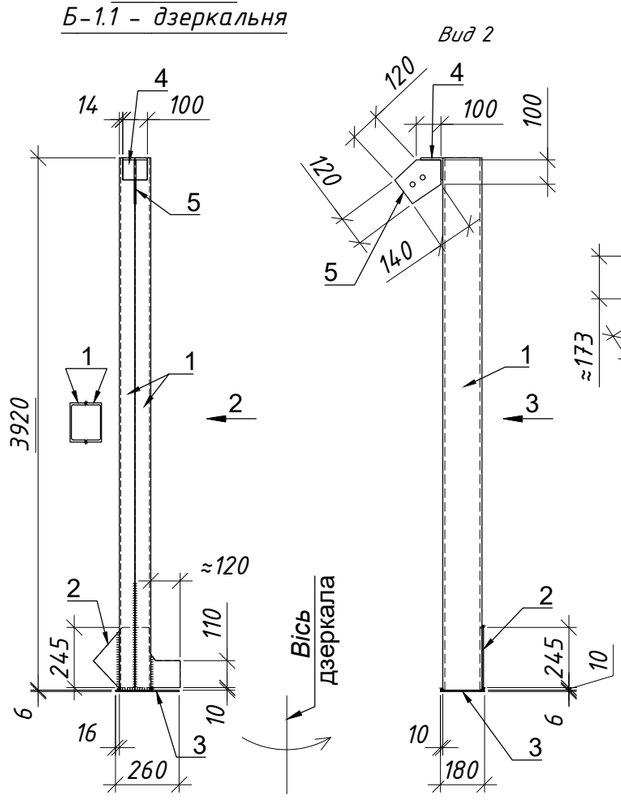
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	0002-01-06-КМ1			
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-4 ПРАТ "ЦГЗК" за адресою: Україна, Дніпропетровська область, Покровський р-н, м. Кривий Ріг			
Розробив		Кононенко О.В			06.26	*Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття*	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів		Пилипейко О.А			06.26		РП	3	
Н.контр.		Пилипейко Г.Б			06.26	Стійки Ст-1, Ст-1.1, Ст-2, Ст-3, Ст-4. Специфікація елементів. Відомість елементів. Специфікація металопрокату	УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"		
ГІП		Пилипейко Г.Б			06.26				

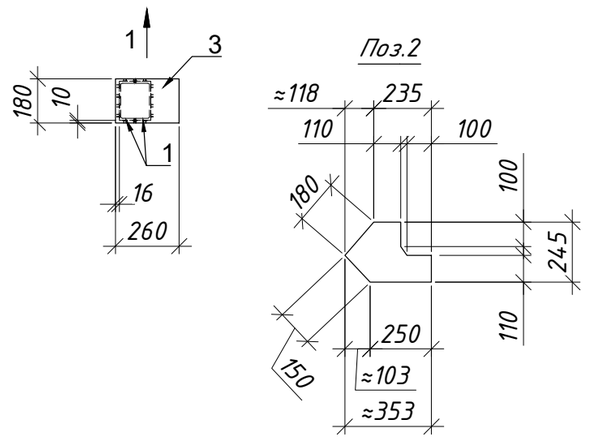
Погоджено:

Інв. № орг. | Підпис і дата | Зам. інв. №

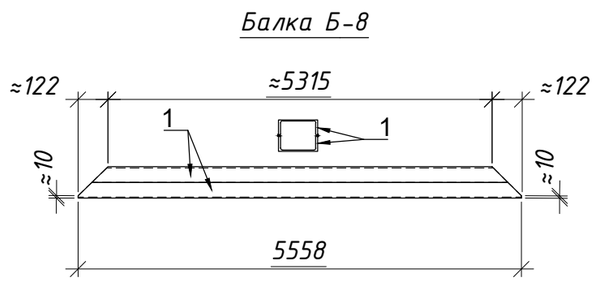
Формат А1

Балка Б-1
Б-1.1 – дзеркальня

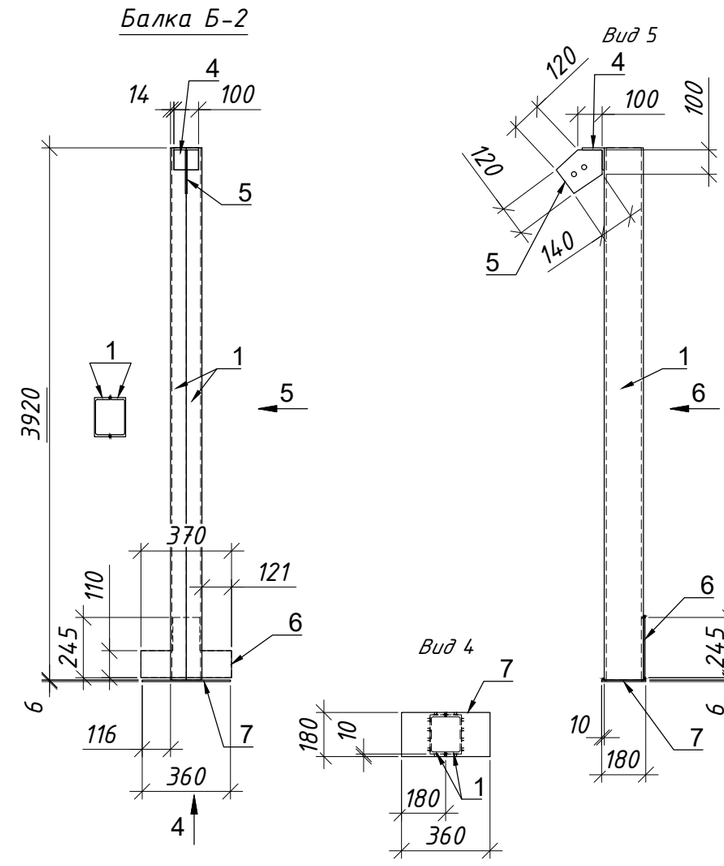




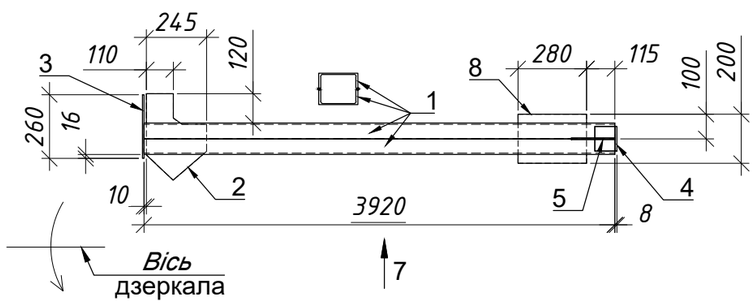
Балка Б-8



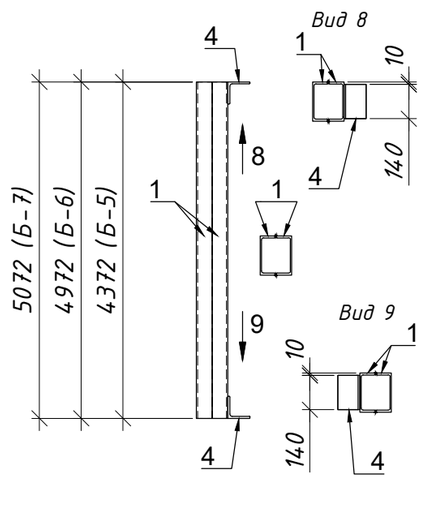
Балка Б-2



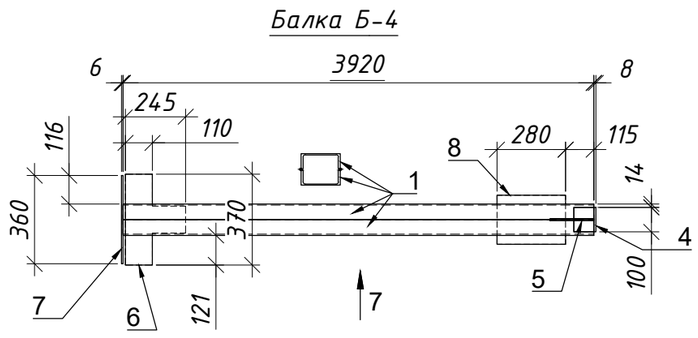
Балка Б-3, Б-3.1 – дзеркальня

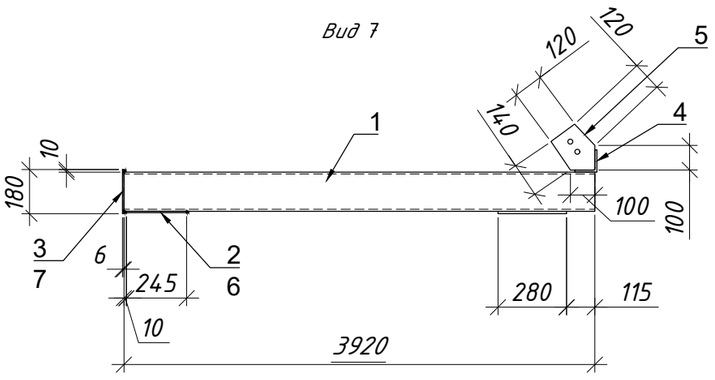


Балка Б-5, Б-6, Б-7



Балка Б-4





Специфікація елементів

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Б-1	див. цей аркуш	Балка Б-1	2	120.87	
Б-1.1		Балка Б-1.1	2	120.87	
Б-2		Балка Б-2	4	121.90	
Б-3		Балка Б-3	2	125.27	
Б-3.1		Балка Б-3.1	2	125.27	
Б-4		Балка Б-4	2	126.30	
Б-5		Балка Б-5	4	126.90	
Б-6		Балка Б-6	4	143.90	
Б-7		Балка Б-7	2	146.75	
Б-8		Балка Б-8	4	157.85	

Відомість елементів

Марка елемента	Перетин			Опорні зусилля			Найменування або марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	M T*m	Q T	N T		
Б-1 (2 од.)	[ ]	1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 3920
	—	2	t6				С255	245 x 355
	—	3	t6				С255	180 x 260
	∟	4	∟90x7				С245	L= 100
	—	5	t8				С255	180 x 200
Б-1.1 (2 од.)	[ ]	1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 3920
	—	2	t6				С255	245 x 355
	—	3	t6				С255	180 x 260
	∟	4	∟90x7				С245	L= 100
	—	5	t8				С255	180 x 200
Б-2 (4 од.)	[ ]	1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 3920
	—	6	t6				С255	245 x 370
	—	7	t6				С255	180 x 360
	∟	4	∟90x7				С245	L= 100
	—	5	t8				С255	180 x 200
Б-3 (2 од.)	[ ]	1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 3920
	—	2	t6				С255	245 x 355
	—	3	t6				С255	180 x 260
	∟	4	∟90x7				С245	L= 100
	—	5	t8				С255	180 x 200
	—	8	t10				С255	200 x 280
Б-3.1 (2 од.)	[ ]	1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 3920
	—	2	t6				С255	245 x 355
	—	3	t6				С255	180 x 260
	∟	4	∟90x7				С245	L= 100
	—	5	t8				С255	180 x 200
	—	8	t10				С255	200 x 280
Б-4 (2 од.)	[ ]	1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 3920
	—	6	t6				С255	245 x 370
	—	7	t6				С255	180 x 360
	∟	4	∟90x7				С245	L= 100
	—	5	t8				С255	180 x 200
	—	8	t10				С255	200 x 280
Б-5 (4 од.)	[ ]	1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 4372
	∟	4	∟90x7	(2од.)			С245	L= 140
Б-6 (4 од.)	[ ]	1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 4972
	∟	4	∟90x7	(2од.)			С245	L= 140
Б-7 (2 од.)	[ ]	1	Шв. №16	(2од.)			С245	L=5072
	∟	4	∟90x7	(2од.)			С245	L= 140
Б-8 (4 од.)	[ ]	1	Шв. №16	(2од.)			С245	L= 5558

Примітка

1. *Зварювання металоконструкцій виробляти електродами типу УОНИ 13/45 по таб. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Зварювання з'єднань по ДСТУ EN 1090-2:2019, ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013*
2. *Зварювання умовно не відображено*
3. *Даний аркуш розглядати з аркушем 2*

Варіант 2

Зм.	Кільк.	Арк.	Ndок.	Підпис	Дата	0002-01-06-КМ1			
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнення на ГПП-4 ПРАТ "ЦГЗК" за адресою: Україна, Дніпропетровська область, Покровський р-н, м. Кривий Ріг			
Розробив		Кононенко О.В			06.26	Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів		Пилипейко О.А			06.26		РП	4	
Н.контр.		Пилипейко Г.Б			06.26	Балки Б-1, Б-1.1, Б-2, Б-3, Б-3.1, Б-4, Б-5, Б-6, Б-7, Б-8. Специфікація елементів. Відомість елементів.	УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"		
ГІП		Пилипейко Г.Б			06.26				

Погоджено:

Інв. № ор. | Підпис і дата | Зам. інв. №

Формат А2(в)

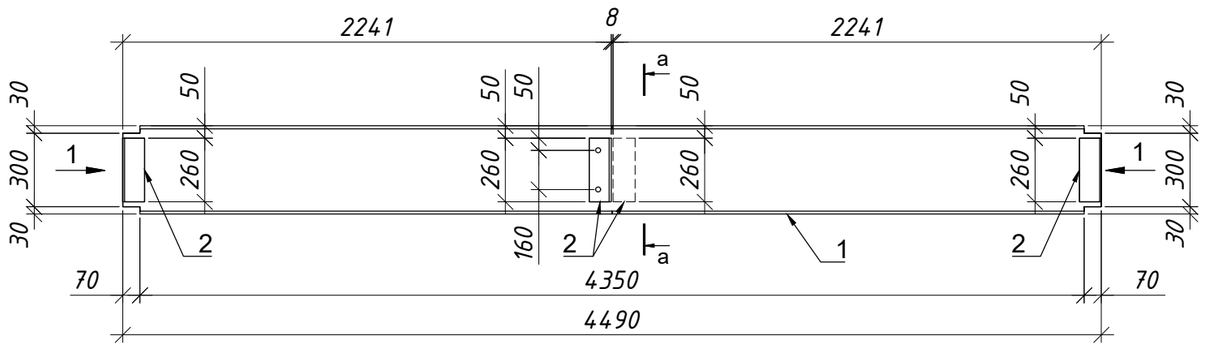
Специфікація елементів

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Б-9	див. цей аркуш	Балка Б-9	8	233.25	
Б-10		Балка Б-10	6	263.70	
Б-11		Балка Б-11	3	268.56	
Б-12		Балка Б-12	4	252.50	
Б-13		Балка Б-13	2	257.35	
Б-14		Балка Б-14	6	428.40	
Б-15		Балка Б-15	8	425.20	
	ДСТУ ГОСТ 7798:2008	Болт М16-6g.65.58	212	0.137	Б-9, Б-14, Б-15
	ДСТУ ГОСТ 5915:2008	Гайка М16-6Н.5	424	0.033	
	ГОСТ 11371-78*	Шайба М16	424	0.011	

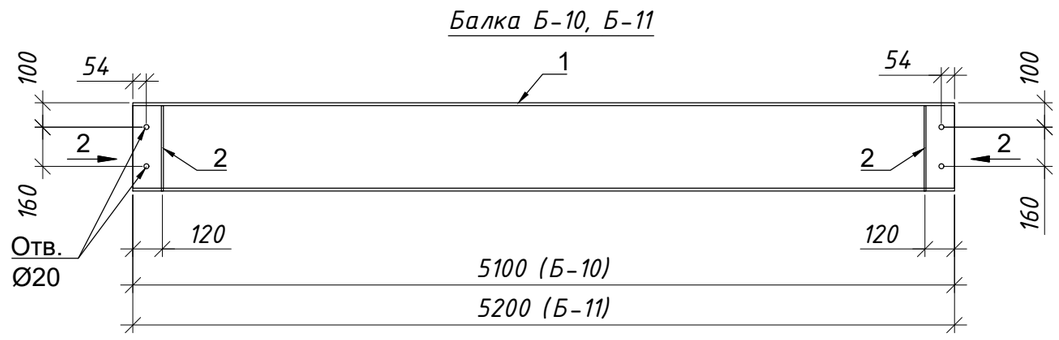
Відомість елементів

Марка елемента	Перетин			Опорні зусилля			Найменування або марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	M Т*m	Q Т	N Т		
Б-9 (8 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 4490
	∟	2	∟90х7	(6од.)			С245	L= 260
Б-10 (6 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 5100
	—	2	t8	(4од.)			С255	180 х 350
Б-11 (3 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 5200
	—	2	t8	(4од.)			С255	180 х 350
Б-12 (4 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 5090
	∟	2	∟90х7	(2од.)			С245	L= 260
Б-13 (2 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 5190
	∟	2	∟90х7	(2од.)			С245	L= 260
Б-14 (6 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L=8340
	—	2	t8	(2од.)			С255	180 х 350
	∟	3	∟90х7	(2од.)			С245	L= 260
	∟	4	∟90х7				С245	L= 100
	—	5	t8				С255	260 х 420
	—	6	t8				С255	180 х 200
Б-15 (8 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L=8335
	∟	3	∟90х7	(4од.)			С245	L= 260
	∟	4	∟90х7				С245	L= 100
	—	5	t8				С255	260 х 420
	—	6	t8				С255	180 х 200

Балка Б-9

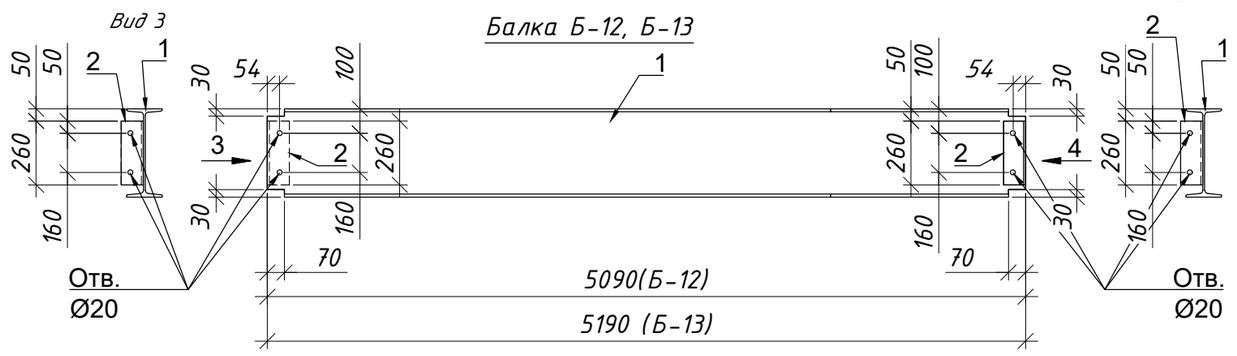


Балка Б-10, Б-11

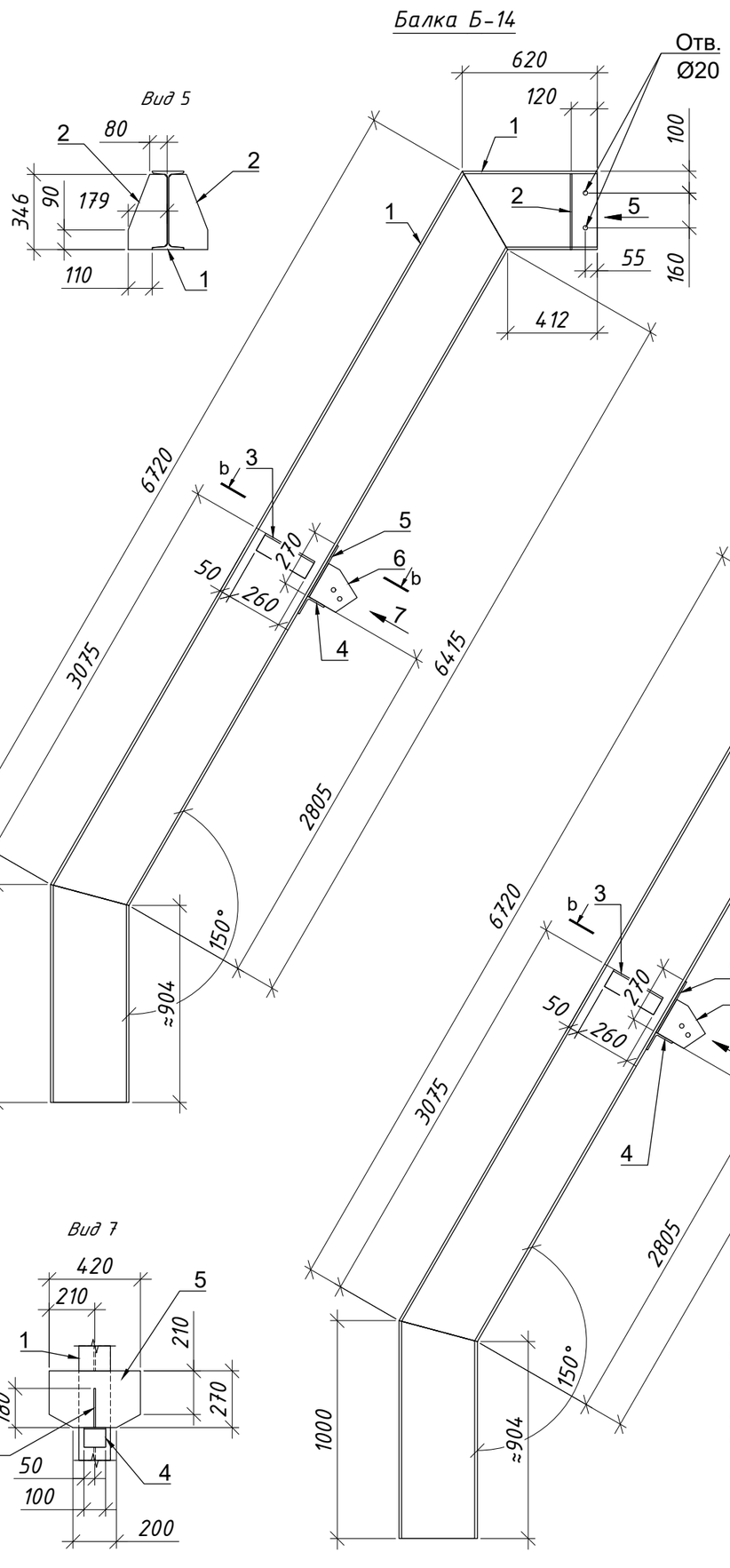


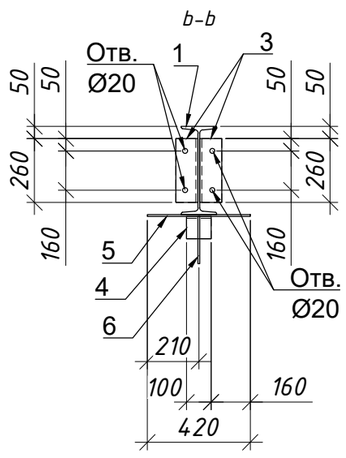


Балка Б-12, Б-13

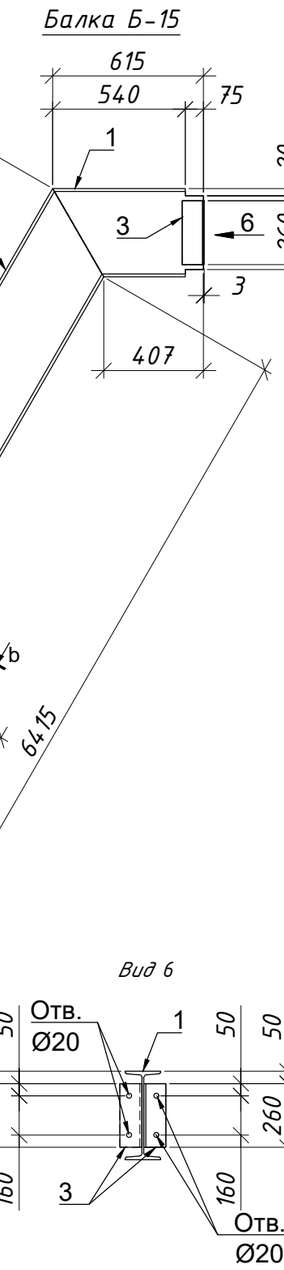


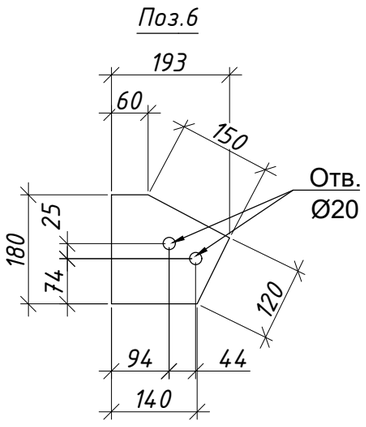
Балка Б-14





Балка Б-15





Примітка

1. *Зварювання металоконструкцій виробляти електродами типу УОНИ 13/45 по таб. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Зварювання з'єднань по ДСТУ EN 1090-2:2019, ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013. Катет зварного шва прийняти не більше товщини зварювальних елементів*
2. *Зварювання умовно не відображено*
3. *Даний аркуш розглядати з аркушем 2*

Варіант 2

Зм.	Кільк.	Арк.	Ndок.	Підпис	Дата	0002-01-06-КМ1			
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнення на ГПП-4 ПРАТ "ЦГЗК" за адресою: Україна, Дніпропетровська область, Покровський р-н, м. Кривий Ріг			
Розробив		Кононенко О.В			06.26	Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів		Пилипейко О.А			06.26		РП	5	
Н.контр.		Пилипейко Г.Б			06.26	Балки Б-9, Б-10, Б-11, Б-12, Б-13, Б-14, Б-15. Специфікація елементів. Відомість елементів.	УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"		
ГІП		Пилипейко Г.Б			06.26				

Погоджено:

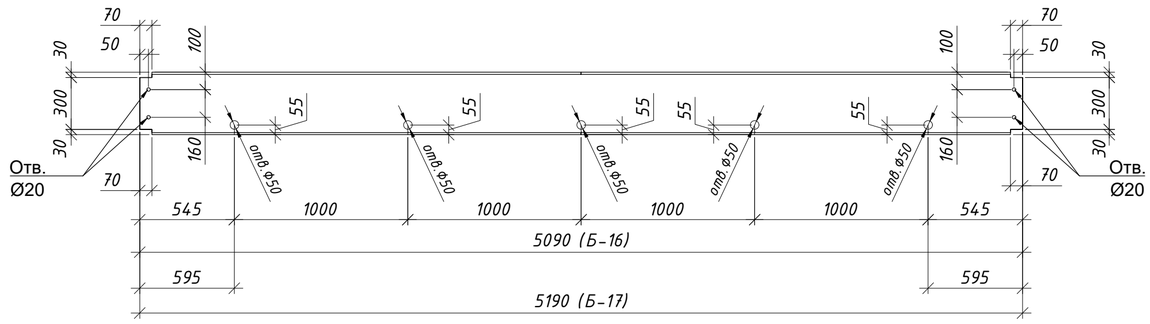
Зам. інв. №

Підпис і дата

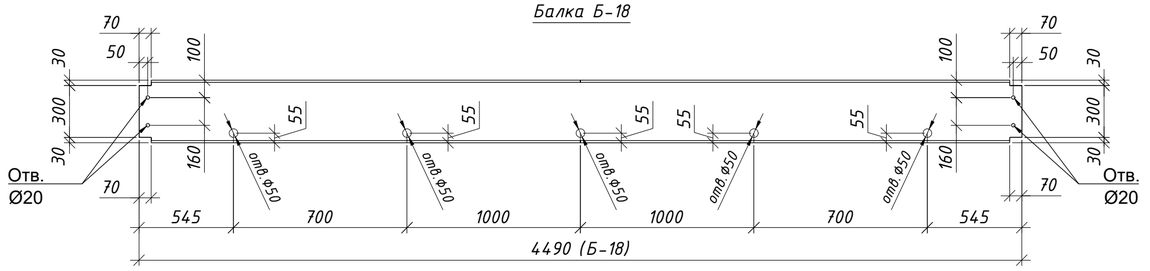
Інв. № ор.

Формат А2(в)

Балка Б-16, Б-17



Балка Б-18



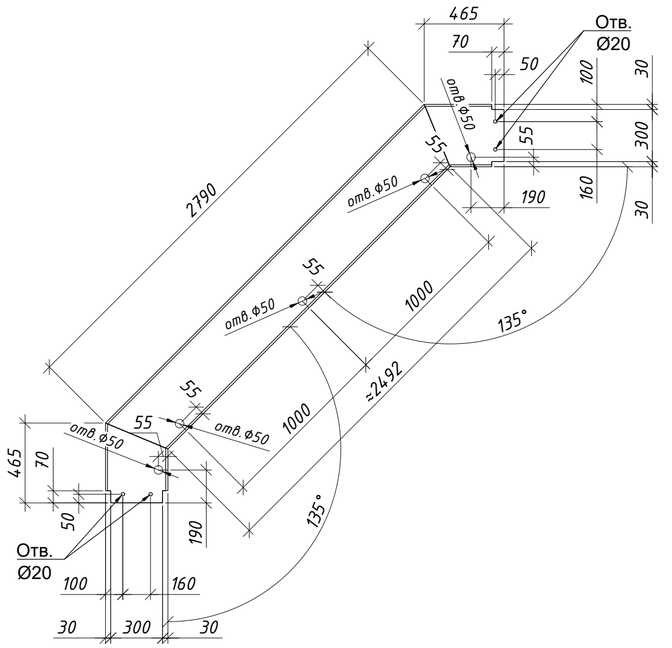
Специфікація елементів

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Б-16	див. цей аркуш	Балка Б-16	4	247.40	
Б-17		Балка Б-17	2	252.25	
Б-18		Балка Б-18	4	218.25	
Б-19		Балка Б-19	4	180.80	

Відомість елементів

Марка елемента	Перетин			Опорні зусилля			Найменування або марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	M Т*m	Q Т	N Т		
Б-16 (4 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 5090
Б-17 (2 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 5190
Б-18 (4 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 4490
Б-19 (4 од.)	I	1	Дв.№36				С245	L= 3720

Балка Б-19



Специфікація металопрокату

Найменування профілю, ДСТУ, ГОСТ	Найменування або марка металу, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Номер або розміри профілю, мм	№ п.п.	Маса металу за видами елементів конструкцій, кг																						Загальна маса , кг
				Балка Б-1	Балка Б-1.1	Балка Б-2	Балка Б-3	Балка Б-3.1	Балка Б-4	Балка Б-5	Балка Б-6	Балка Б-7	Балка Б-8	Балка Б-9	Балка Б-10	Балка Б-11	Балка Б-12	Балка Б-13	Балка Б-14	Балка Б-15	Балка Б-16	Балка Б-17	Балка Б-18	Балка Б-19	
Швелери сталеві гарячекатані. по ДСТУ EN 10365:2022	С245 ДСТУ 8541:2015	Шв. №16	1	222.7	222.7	445.4	222.7	222.7	222.7	496.8	564.8	288.1	631.4													3540.0
		Разом:	2	222.7	222.7	445.4	222.7	222.7	222.7	496.8	564.8	288.1	631.4													3540.0
Всього профілю:			3	222.7	222.7	445.4	222.7	222.7	222.7	496.8	564.8	288.1	631.4													3540.0
Кутики сталеві гарячекатані. Рівнополичні по ДСТУ 2251:2018	С245 ДСТУ 8541:2015	∟90х7	4	1.9	1.9	3.8	1.9	1.9	1.9	10.8	10.8	5.4	10.8	120.3			20.1	10.0	36.0	88.0						3540.0
		Разом:	5	1.9	1.9	3.8	1.9	1.9	1.9	10.8	10.8	5.4	10.8	120.3			20.1	10.0	36.0	88.0						325.7
Всього профілю:			6	1.9	1.9	3.8	1.9	1.9	1.9	10.8	10.8	5.4	10.8	120.3			20.1	10.0	36.0	88.0						325.7
Двутаври сталеві гарячекатані ДСТУ 8768:2018	С245 ДСТУ 8541:2015	Дв. №36	7											1745.7	1487.2	758.2	989.9	504.7	2432.4	3240.8	989.6	504.5	873.0	723.2	14249.0
		Разом:	8											1745.7	1487.2	758.2	989.9	504.7	2432.4	3240.8	989.6	504.5	873.0	723.2	14249.0
Всього профілю:			9											1745.7	1487.2	758.2	989.9	504.7	2432.4	3240.8	989.6	504.5	873.0	723.2	14249.0
Прокат листовий гарячекатаний по ДСТУ 8540:2015	С255 ДСТУ 8541:2015	t=10	10				8.8	8.8	8.8																	26.4
		t=8	11	4.5	4.5	9.0	4.5	4.5	4.5						95.0	47.5			102.1	72.9						349.2
		t=6	12	12.6	12.6	29.3	12.6	12.6	14.7																	94.4
		Разом:	13	17.1	17.1	38.4	25.9	25.9	28.0						95.0	47.5			102.1	72.9						470.0
Всього профілю:			14	17.1	17.1	38.4	25.9	25.9	28.0						95.0	47.5			102.1	72.9						470.0
Всього маса металу			15	241.7	241.7	487.6	250.5	250.5	252.6	507.6	575.6	293.5	642.2	1866.0	1582.2	805.7	1010.0	514.7	2570.5	3401.7	989.6	504.5	873.0	723.2	18584.7

– *маса металу вказана без урахування 1% на зварювання і 3% на разработку КМД*

Примітка

1. *Зварювання металоконструкцій виробляти електродами типу УОНИ 13/45 по таб. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Зварювання з'єднань по ДСТУ EN 1090-2:2019, ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013. Катет зварного шва прийняти не більше товщини зварювальних елементів*
2. *Зварювання умовно не відображено*
3. *Даний аркуш розглядати з аркушем 2*

Варіант 2

Зм.	Кільк.	Арк.	Ndок.	Підпис	Дата	0002-01-06-КМ1			
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-4 ПРАТ "ЦГЗК" за адресою: Україна, Дніпропетровська область, Покровський р-н, м. Кривий Ріг			
Розробив		Кононенко О.В			06.26	Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірив		Пилипейко О.А			06.26		РП	6	
Н.контр.		Пилипейко Г.Б			06.26	Балки Б-16, Б-17, Б-18, Б-19. Специфікація елементів. Відомість елементів. Специфікація металопрокату	УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"		
ГІП		Пилипейко Г.Б			06.26				

Погоджено:

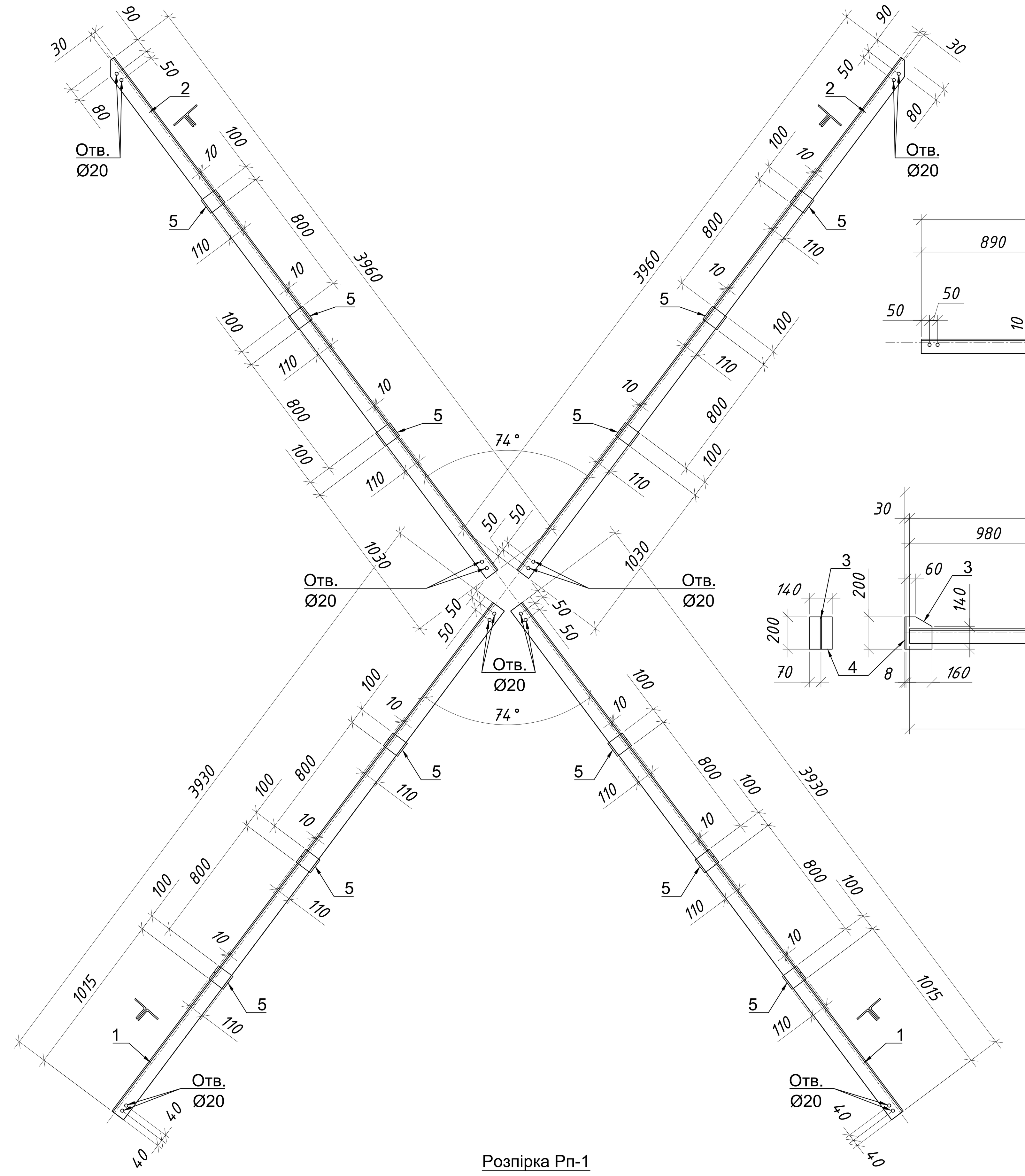
Зам. інв. №

Підпис і дата

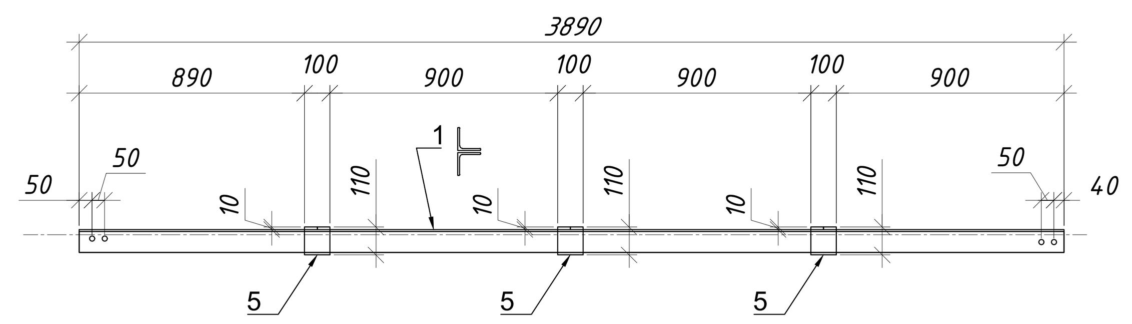
Інв. № орг.

Формат А2

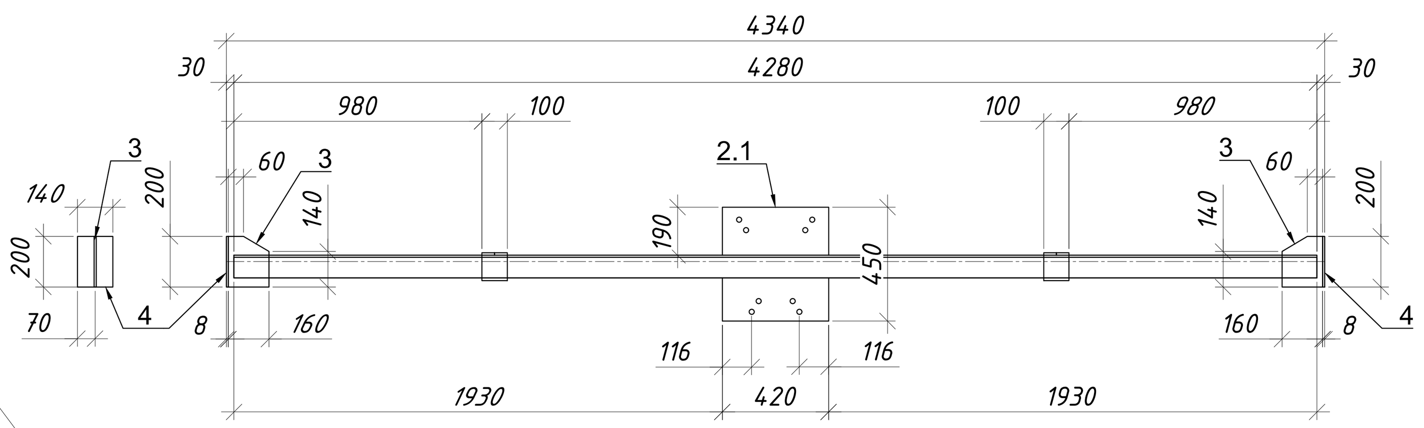
Зв'язок Зв-1



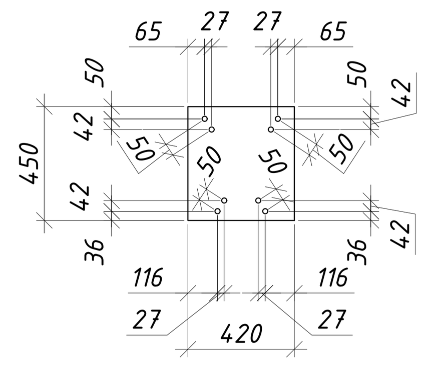
Зв'язок Зв-2



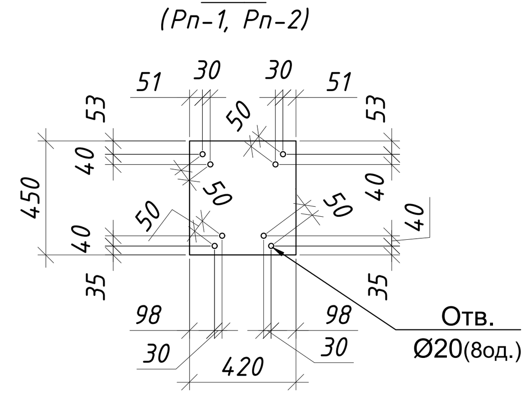
Розпірка Рп-3



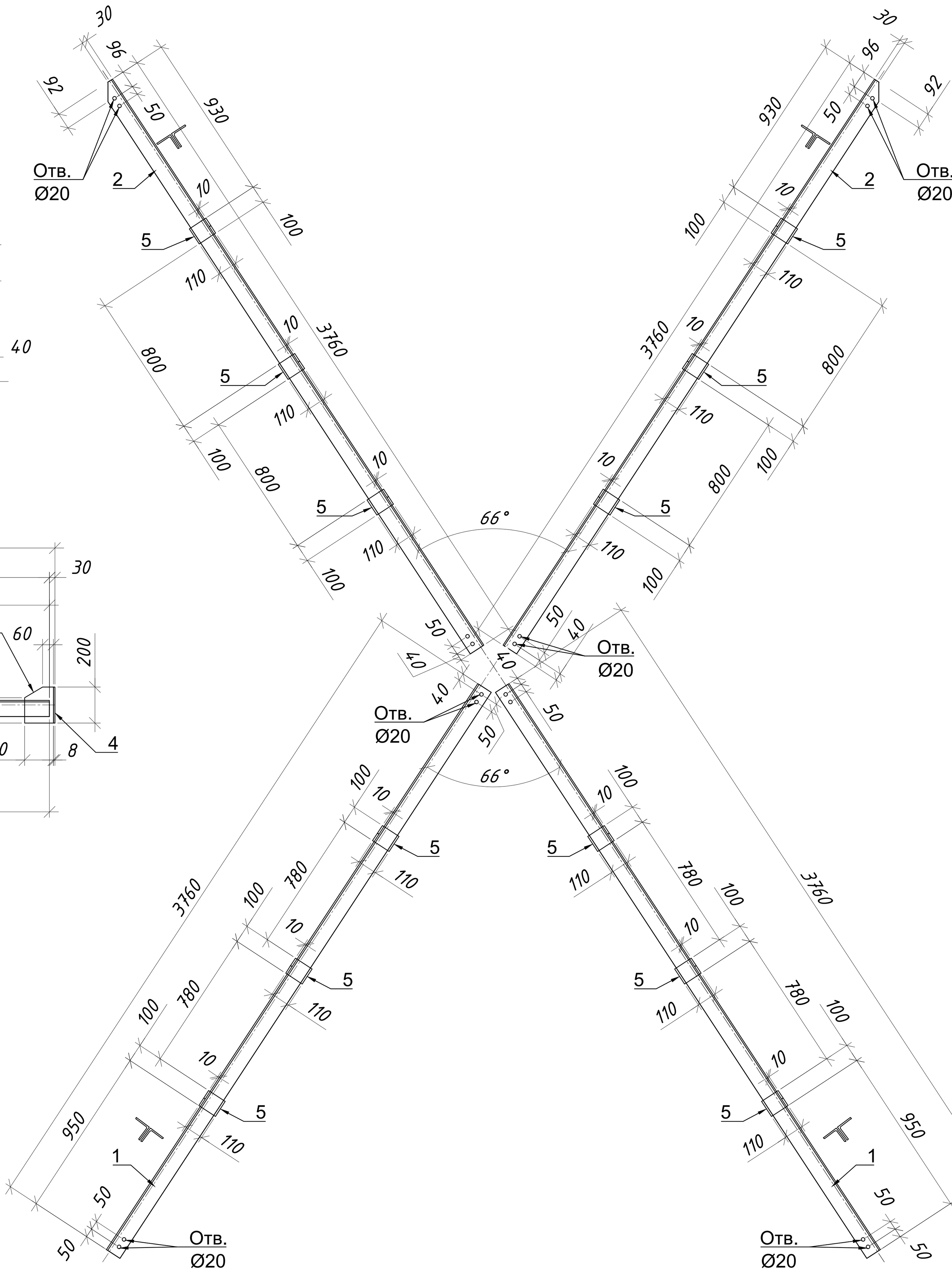
Поз.2.1
(Рп-3)



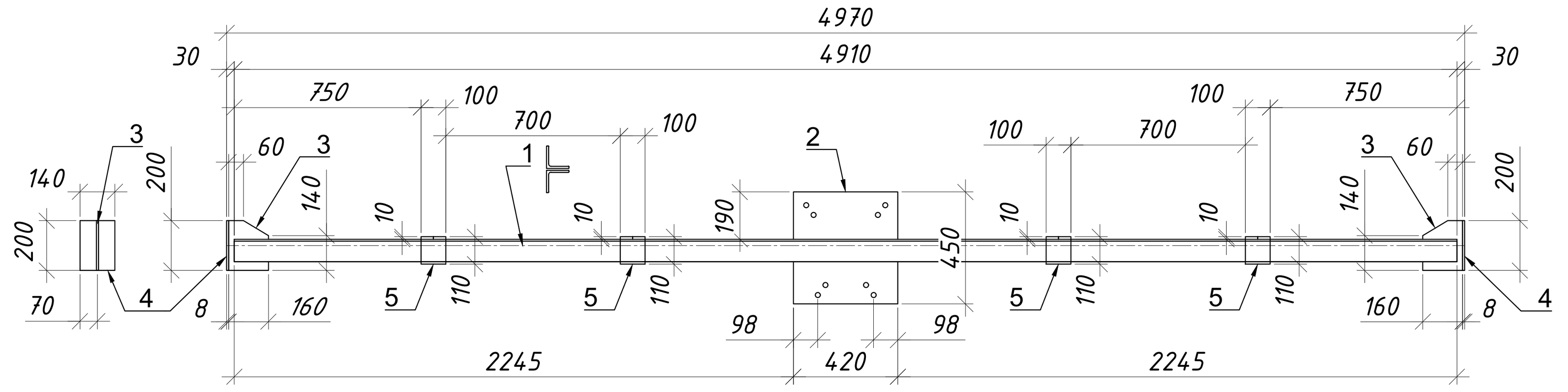
Поз.2
(Рп-1, Рп-2)



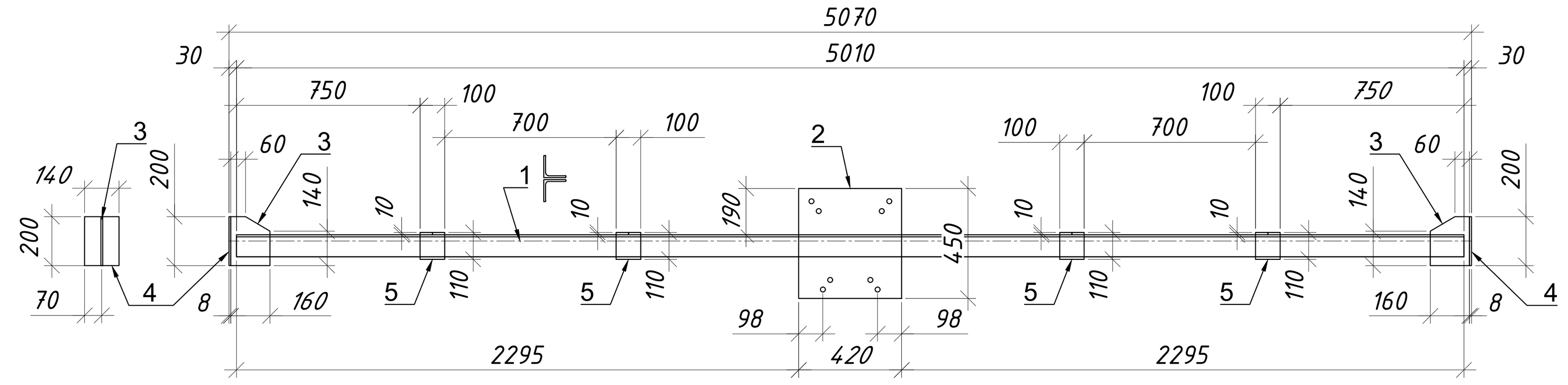
Зв'язок Зв-3



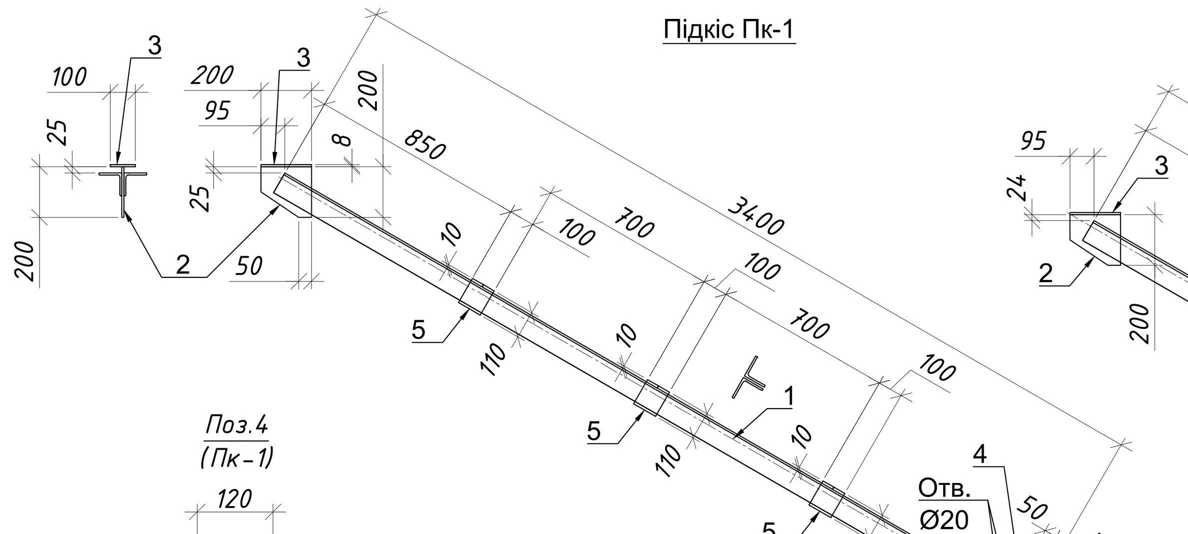
Розпірка Рп-1



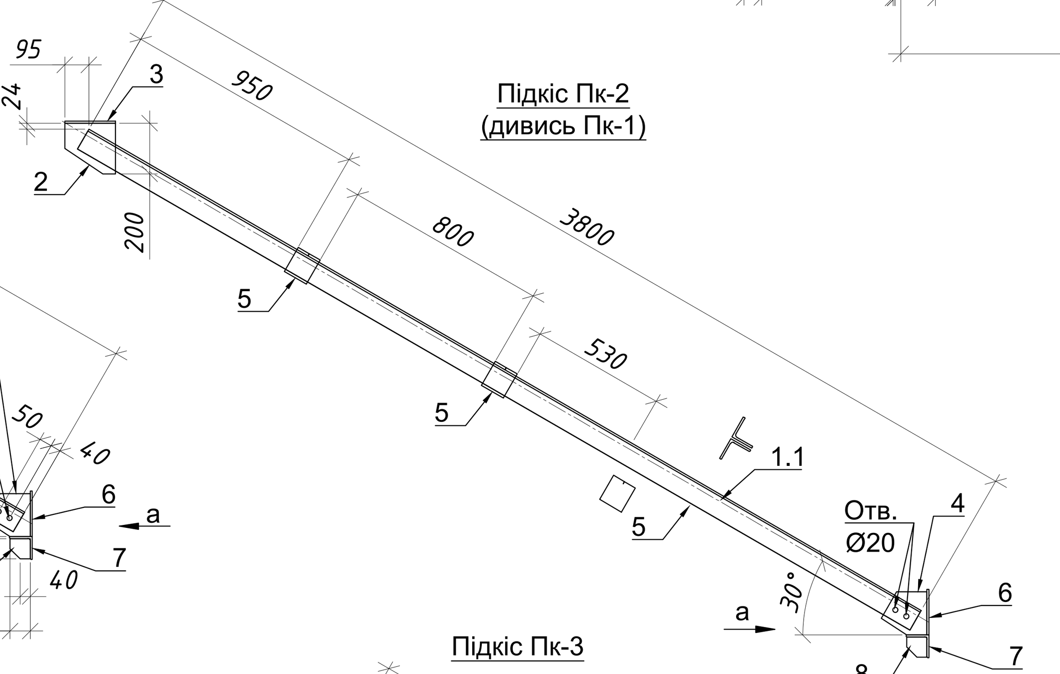
Розпірка Рп-1



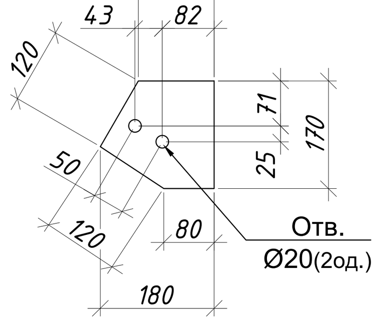
Підкіс Пк-1



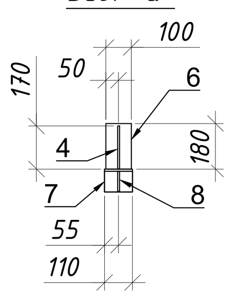
Підкіс Пк-2
(дивись Пк-1)



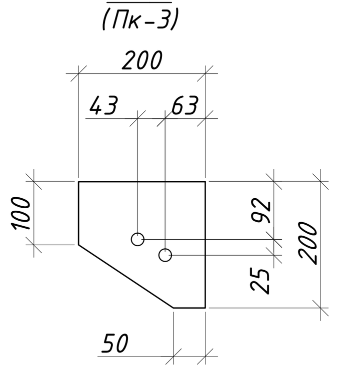
Поз.4
(Пк-1)



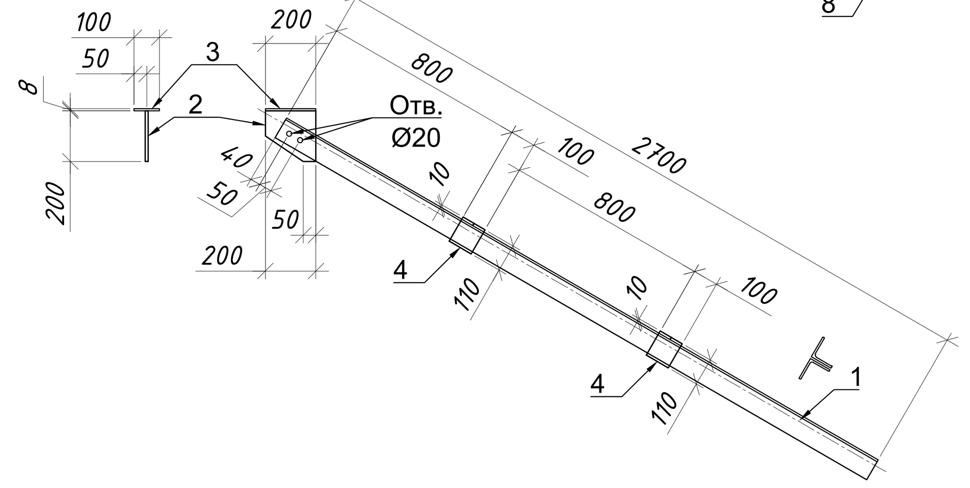
Вид "а"



Поз.2
(Пк-3)



Підкіс Пк-3



Специфікація елементів

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Зв-1	див. цей аркуш	Зв'язок Зв-1	6	312.55	
Зв-2		Зв'язок Зв-2	14	77.10	
Зв-3		Зв'язок Зв-3	4	298.30	
Рп-1		Розпірка Рп-1	6	116.86	
Рп-2		Розпірка Рп-2	3	118.80	
Рп-3		Розпірка Рп-3	8	103.35	
Пк-1		Підкіс Пк-1	6	75.91	
Пк-2		Підкіс Пк-2	4	83.63	
Пк-3		Підкіс Пк-3	4	75.91	
	ДСТУ ГОСТ 7798:2008	Болт М16-6g.65.58	244	0.137	Зв-1, Зв-2, Зв-3, Пк-1, Пк-2, Пк-3
	ДСТУ ГОСТ 5915:2008	Гайка М16-6Н.5	488	0.033	
	ГОСТ 11371-78*	Шайба М16	488	0.011	

Відомість елементів

Марка елемента	Перетин: Ескіз	Поз.	Склад	Опорні зусилля: M T*m	Q T	N T	Найменування або марка металу	Примітки
Зв-1 (6 од.)	∟	1	∟90x7	(4од.)			С245	L= 3930
	∟	2	∟90x7	(4од.)			С245	L= 3960
	—	5	t8	(12од.)			С255	100 x 110
Зв-2 (14 од.)	∟	1	∟90x7	(2од.)			С245	L= 3890
	—	5	t8	(3од.)			С255	100 x 110
Зв-3 (4 од.)	∟	1	∟90x7	(2од.)			С245	L= 3760
	∟	2	∟90x7	(2од.)			С245	L= 3760
	—	5	t8	(12од.)			С255	100 x 110
Рп-1 (6 од.)	∟	1	∟90x7	(2од.)			С245	L= 4910
	—	2	t8				С255	420 x 450
	—	3	t8	(2од.)			С255	160 x 200
	—	4	t8	(2од.)			С255	140 x 200
	—	5	t8	(4од.)			С255	100 x 110
Рп-2 (3 од.)	∟	1	∟90x7	(2од.)			С245	L= 5010
	—	2	t8				С255	420 x 450
	—	3	t8	(2од.)			С255	160 x 200
	—	4	t8	(2од.)			С255	140 x 200
	—	5	t8	(4од.)			С255	100 x 110
Рп-3 (8 од.)	∟	1	∟90x7	(2од.)			С245	L= 4280
	—	2.1	t8				С255	420 x 450
	—	3	t8	(2од.)			С255	160 x 200
	—	4	t8	(2од.)			С255	140 x 200
	—	5	t8	(2од.)			С255	100 x 110
Пк-1 (6 од.)	∟	1	∟90x7	(2од.)			С245	L= 3400
	—	2	t8				С255	200 x 200
	—	3	t8				С255	100 x 200
	—	4	t8				С255	170 x 180
	—	5	t8	(3од.)			С255	100 x 110
	—	6	t8				С255	100 x 180
	∟	7	∟90x7				С245	L= 110
	—	8	t8				С255	80 x 80
Пк-2 (4 од.)	∟	1	∟90x7	(2од.)			С245	L= 3800
	—	2	t8				С255	200 x 200
	—	3	t8				С255	100 x 200
	—	4	t8				С255	170 x 180
	—	5	t8	(3од.)			С255	100 x 110
	—	6	t8				С255	100 x 180
	∟	7	∟90x7				С245	L= 110
	—	8	t8				С255	80 x 80
Пк-3 (4 од.)	∟	1	∟90x7	(2од.)			С245	L= 2700
	—	2	t12				С255	200 x 200
	—	3	t8				С255	100 x 200
	—	4	t12	(2од.)			С255	100 x 110

Специфікація металопрокату

Найменування профилю, ДСТУ, ГОСТ	Найменування або марка металу, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Номер або розміри профилю, мм	№ п.п.	Зв'язок Зв-1	Зв'язок Зв-2	Зв'язок Зв-3	Розпірка Рп-1	Розпірка Рп-2	Розпірка Рп-3	Підкіс Пк-1	Підкіс Пк-2	Підкіс Пк-3	Загальна маса , кг
				Маса металу за видами элементів конструкцій, кг									
Кутики сталеві гарячекатані. Рівнополичні по ДСТУ 2251:2018	С245 ДСТУ 8541:2015	∟90x7	1	1825.6	1050.0	1160.0	568.0	289.8	660.2	399.7	297.4	208.2	6458.9
		Разом:	2	1825.6	1050.0	1160.0	568.0	289.8	660.2	399.7	297.4	208.2	6458.9
Всього профілю:			3	1825.6	1050.0	1160.0	568.0	289.8	660.2	399.7	297.4	208.2	6458.9
Прокат листовий гарячекатаний по ДСТУ 8540:2015	С255 ДСТУ 8541:2015	t=12	4									23.4	23.4
		t=8	5	49.7	29.4	33.2	133.2	66.6	166.6	166.6	166.6	5.0	816.9
		Разом:	6	49.7	29.4	33.2	133.2	66.6	166.6	166.6	166.6	28.4	840.3
Всього профілю:			7	49.7	29.4	33.2	133.2	66.6	166.6	166.6	166.6	28.4	840.3
Всього маса металу			8	1875.3	1079.4	1193.2	701.2	356.4	826.8	566.3	464.0	236.6	7299.2

\- маса металу вказана без урахування 1% на зварювання і 3% на разработку КМД

Примітка
1. Зварювання металоконструкцій виробляти електродами типу УОНИ 13/45 по таб. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Зварювання з'єднань по ДСТУ EN 1090-2:2019, ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013. Катет зварного шва прийняти не більше товщини зварювальних елементів.
2. Зварювання умовно не відображено
3. Даний аркуш розглядати з аркушем 2

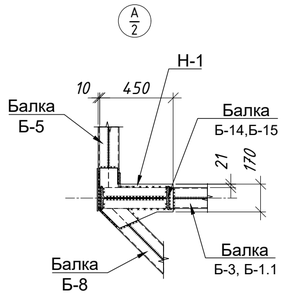
Варіант 2

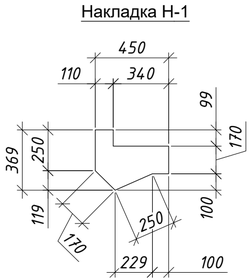
Зм.	Кільк.	Арк.	Nдок.	Підпис	Дата	0002-01-06-КМ1
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнення на ГПП-4 ПРАТ "ЦГЗК" за адресою: Україна, Дніпропетровська область, Покровський р-н, м. Кривий Ріг
Розробив		Кононенко О.В			06.26	Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття
Перевірів		Пилипейко О.А			06.26	Стадія: РП; Аркуш: 7; Аркушів:
Н.контр.		Пилипейко Г.Б			06.26	Зв'язок Зв-1, Зв-2, Зв-3. Розпірка Рп-1, Рп-2, Рп-3. Підкіс Пк-1, Пк-2, Пк-3. Специфікація елементів. Відомість елементів. Специфікація металопрокату
ГІП		Пилипейко Г.Б			06.26	УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"

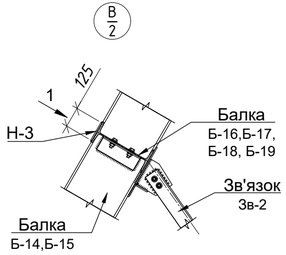
Погоджено:

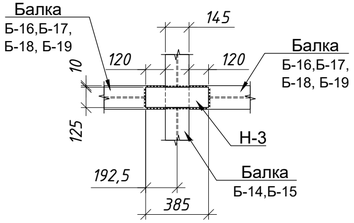
Інв. № ор. | Підпис і дата | Зам. інв. №

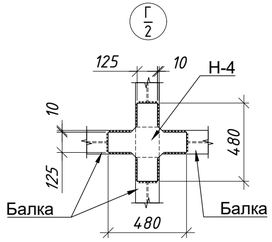
Формат А2

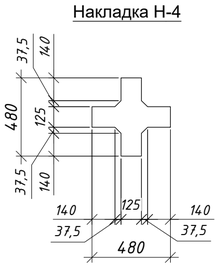


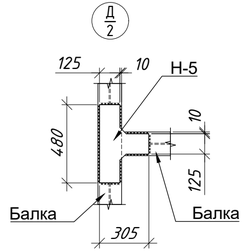


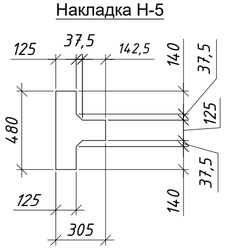


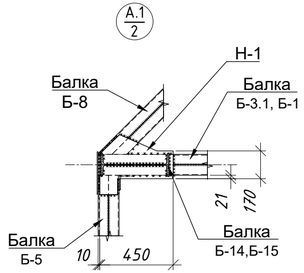


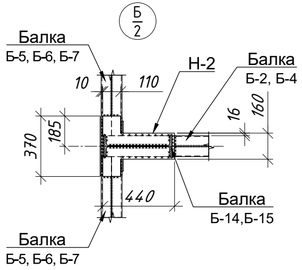














Специфікація елементів

Марка, поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од.,кг	Примітка
Вузол А	див. цей аркуш	Вузол А, накладка Н-1	4	10.50	
Вузол А.1		Вузол А.1, накладка Н-1	4	10.50	
Вузол Б		Вузол Б, накладка Н-2	6	10.25	
Вузол В		Вузол В, накладка Н-3	14	3.05	
Вузол Г		Вузол Г, накладка Н-4	16	14.50	
Вузол Д		Вузол Д, накладка Н-5	4	9.20	

Відомість елементів

Марка елемента	Перетин			Опорні зусилля			Найменування або марка металу	Примітки
	Ескіз	Поз.	Склад	M T*m	Q T	N T		
Вузол А (4 од.)	—	Н-1	t8				С255	370 x 450
Вузол А.1 (4 од.)	—	Н-1	t8				С255	370 x 450
Вузол Б (6 од.)	—	Н-2	t8				С255	370 x 440
Вузол В (14 од.)	—	Н-3	t8				С255	125 x 385
Вузол Г (16 од.)	—	Н-4	t8				С255	480 x 480
Вузол Д (4 од.)	—	Н-5	t8				С255	305 x 480

Специфікація металопрокату

Найменування профілю, ДСТУ, ГОСТ	Найменування або марка металу, ГОСТ, ТУ, ДСТУ	Номер або розміри профілю, мм	№ п.п.	Маса металу за видами елементів конструкцій, кг						Загальна маса , кг
				Вузол А Н-1	Вузол А.1 Н-1	Вузол Б Н-2	Вузол В Н-3	Вузол Г Н-4	Вузол Д Н-5	
Прокат листовий гарячекатаний по ДСТУ 8540:2015	С255 ДСТУ 8541:2015	t=8	1	42.0	42.0	61.5	42.7	232.0	36.8	457.0
			2							
		Разом:	3	42.0	42.0	61.5	42.7	232.0	36.8	457.0
Всього профілю:			4	42.0	42.0	61.5	42.7	232.0	36.8	457.0
Всього маса металу			5	42.0	42.0	61.5	42.7	232.0	36.8	457.0

– маса металу вказана без урахування 1% на зварювання і 3% на разработку КМД

Примітка

1. Зварювання металоконструкцій виробляти електродами типу УОНИ 13/45 по таб. Д.1 ДБН В.2.6-198:2014. Зварювання з'єднань по ДСТУ EN 1090-2:2019, ДСТУ-Н Б А.3.1-16:2013
2. Даний аркуш розглядати з аркушем 2

Варіант 2

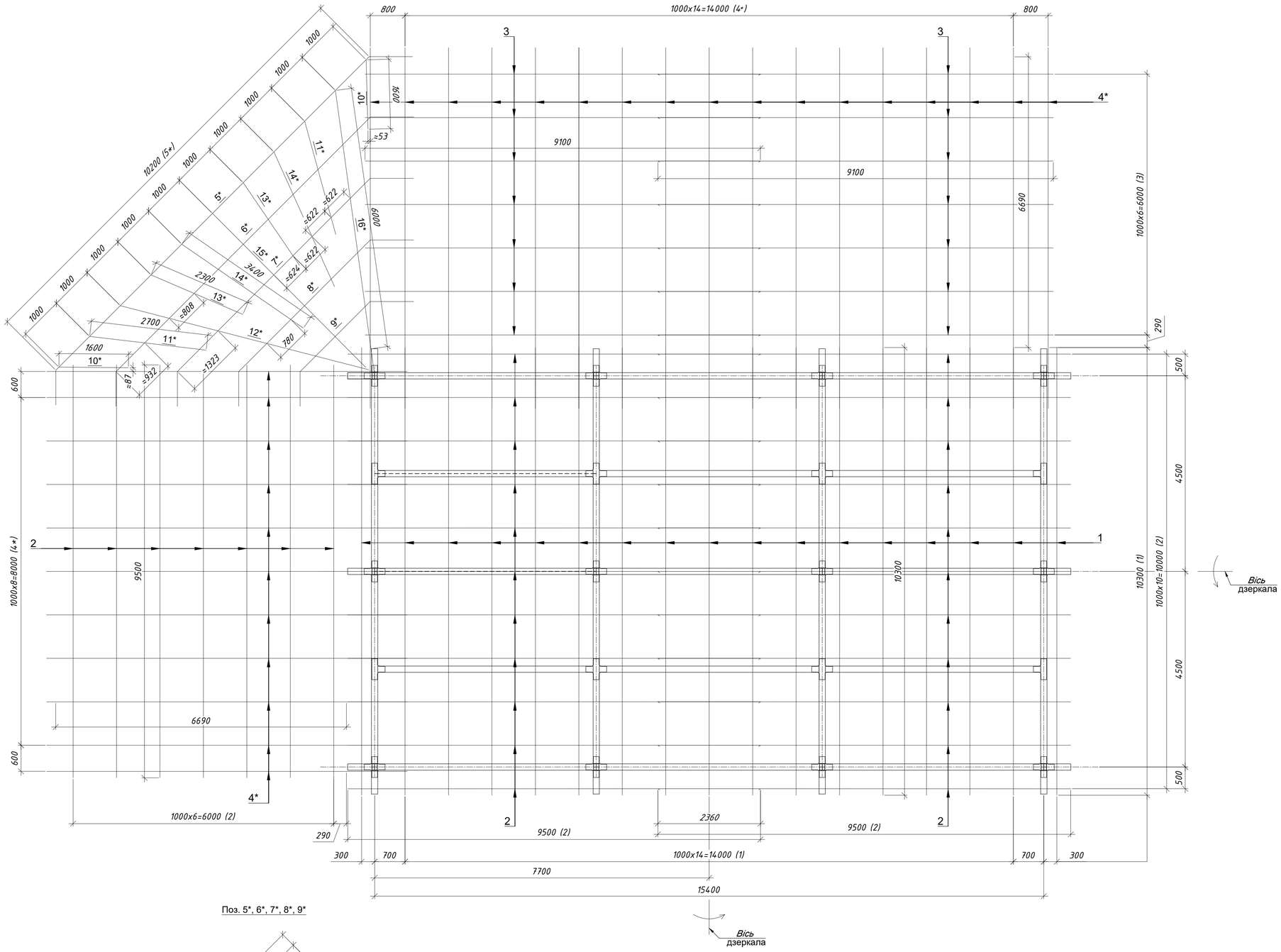
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата	0002-01-06-КМ1			
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-4 ПРАТ "ЦГЗК" за адресою: Україна, Дніпропетровська область, Покровський р-н, м. Кривий Ріг			
Розробив			Кононенко О.В		06.26	Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття	Стадія	Аркуш	Аркушів
Перевірів			Пилипейко О.А		06.26		РП	8	
Н.контр.			Пилипейко Г.Б		06.26	Вузли А, А.1, Б, В, Г, Д. Специфікація елементів. Відомість елементів. Специфікація металопрокату	УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"		
ГІП			Пилипейко Г.Б		06.26				

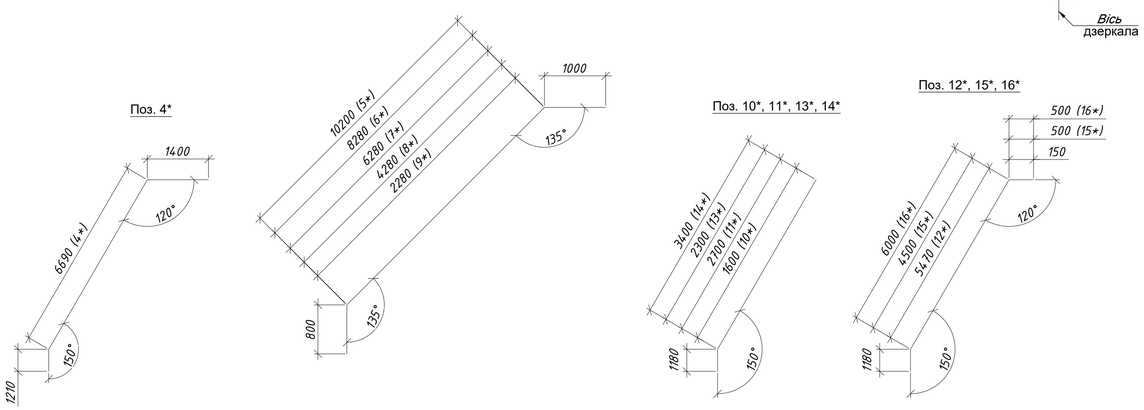
Погоджено:

Інв. № ор. | Підпис і дата | Зам. інв. №

Формат А4х3

Схема розташування елементів накриття з круглякa Ф30





Специфікація елементів накриття

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса од,кг	Примітка
		Круглякa Ø30			
		Деталі			
1	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 10300	17	57.13	
2	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 9500	40	52.74	
3	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 9100	36	50.50	
4*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 9300	56	51.61	
5*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 12000	12	66.58	
6*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 10080	4	55.89	
7*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 8080	4	44.82	
8*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 6080	4	33.75	
9*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 4080	4	22.63	
10*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 2780	8	15.44	
11*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 3880	8	21.55	
12*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 6800	4	37.71	
13*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 3480	8	19.30	
14*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 4580	8	25.41	
15*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 6180	4	34.28	
16*	ДСТУ EN 10060:2014	Ø 30 S275 JR L= 7680	4	42.59	

Примітки

1. Стрижні кругляка у місцях перетину приварювати між собою
2. Стрижні кругляка, що лежать або примикають до полиць балок - приварювати довжиною шва 150мм з кроком 300мм або на всю ширину полиці балки з двох сторін у шаховому порядку
3. Стрижні кругляка які стикуються в нахльост - приварювати вздовж нахльосту довжиною шва 200мм з кроком 200мм
4. Зварювальні роботи при закріпленні - проводити без втрати несучої здатності арматури та елементів балок
5. Даний аркуш розглядати з аркушем 1, 2
6. Кутове розташування стрижнів кругляка (поз. 5*..16*) на схемі показано в одному місці, їх 4-и одиниці - дзеркально
7. Стрижні кругляка поз. 2 разом із поз.4* та поз.3 разом із поз. 4* - на схемі показані з одного боку - розташування на протилежному боці дзеркально

Варіант 2

						0002-01-06-КМ1	
						Капітальний ремонт з влаштуванням захисних споруд трансформаторного обладнання на ГПП-4 ПРАТ "ЦГЗК" за адресою: Україна, Дніпропетровська область, Покровський р-н, м. Кривий Ріг	
Зм.	Кільк.	Арк.	№док.	Підпис	Дата		
Розробив		Кононенко О.В			06.26	Капітальний ремонт Конструкції металеві накриття	Стадія: РП; Аркуш: 9; Аркушів:
Перевірив		Пилипейко О.А			06.26		
Н.контр.		Пилипейко Г.Б			06.26	Схема розташування елементів накриття з кругляка Ф30. Специфікація елементів накриття	УПВР ГДД ТОВ "МЕНТІНВЕСТ ХОЛДИНГ"
ГІП		Пилипейко Г.Б			06.26		

Формат А1

Погоджено:

Інв. № ор. | Підпис і дата | Зам. інв. № | Інв. №